

บ. 114559

สัญญาเลขที่ RMFU 02/2548

รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

การยืดอายุการเก็บรักษาเนื้อขนุนด้วยสารเคลือบพิว (Extending Shelf-Life of Jackfruit Pulp with Edible Coating)



งานวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนจากบประมาณรายจ่ายประจำปี 2548

มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง

กิตติกรรมประกาศ

การศึกษาชนิดของสารเคมีอุบผิวที่มีผลต่อการยืดอายุการเก็บรักษาเนื้อขุนในครั้งนี้ สำเร็จสมบูรณ์ด้วยความร่วมมือจากเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการทางเทคโนโลยีอาหาร เจ้าหน้าที่ประจำสำนักวิชาอุตสาหกรรมเกษตร และนักศึกษาสาขาเทคโนโลยีห้องการเก็บเกี่ยวและบรรจุภัณฑ์ จึงขอขอบคุณทุกท่านมา ณ โอกาสนี้ และขอขอบคุณมหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวงที่ให้การสนับสนุนงบประมาณในการทำวิจัยครั้งนี้



ชื่อโครงการ การยึดอายุการเก็บรักษาเนื้อขنุนด้วยสารเคลือบผิว

ผู้วิจัย เนตรा สมบูรณ์แก้ว
นิรมล สันติภพวิวัฒนา

ทุนวิจัย งบประมาณรายจ่ายประจำปี 2548 มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง

บทคัดย่อ

ผลของสารเคลือบผิว Chitosan-based, Whey Protein-based และ Carrageenan-based สามารถยึดอายุการเก็บรักษาเนื้อขนุนตัดแต่งได้เป็นระยะเวลา 16 วัน ณ อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส โดย Carrageenan-based สามารถยับยั้งปริมาณ คาร์บอนไดออกไซด์ที่ได้จากการหายใจ ชะลอการสูญเสียน้ำหนักและความแห้งเนื้อ รักษาระดับความสว่างและค่าสีเหลืองของเนื้อขนุน และลดปริมาณการเปลี่ยนแปลงเป็นโมเลกุln้ำตาล รองลงมาคือสารเคลือบผิว Whey protein-based และสารเคลือบผิว Chitosan-based ตามลำดับ ผลร่วมของการใช้สารต่อต้านการเกิดสีน้ำตาลสามารถชะลอการเกิดสีน้ำตาลที่ผิวของเนื้อขนุนตัดแต่งได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค เป็นระยะเวลา 12 วัน

คำสำคัญ ขนุน/ ผลไม้ตัดแต่งพร้อมบริโภค/ สารเคลือบผิว/
สารต่อต้านการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาล

Title Extending shelf life of jackfruit pulp with edible coating

Authors Nettra Somboonkaew
Niramorn Suntipabvivattana

ทุนวิจัย งบประมาณรายจ่ายประจำปี 2548 มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง

บทคัดย่อ

Effects of edible coatings; Chitosan-based, Whey Protein-based and Carrageenan-based for minimally processed jackfruit pulp were studied during storage at 10°C for 16 days. To limit the CO₂ production and accumulation and respiration rate, edible coatings were applied to fresh-cut jackfruit as semipermeable barrier against air. Carrageenan-based coating resulted to inhibition of CO₂, slowing down respiration rate, limitation of loss of weight and firmness, remaining L* and b* values, and control of TSS volume, followed by Whey-protein-based coating, and Chitosan-based coating, respectively. Addition of various antibrowning agents to these coatings was beneficial in maintaining colour during storage. The combination of coating solutions and anti browning agents also showed the analysis results of customer acceptance during 12 days storage.

คำสำคัญ Jackfruit/ Minimally processed jackfruit/ Edible coating/
Anti-browning agents

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อ	ข
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญภาพ	ช
บทที่	
1 บทนำ	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย	2
1.3 ขอบเขตของโครงการวิจัย	2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	2
2 แนวคิด ทฤษฎี และวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง	3
2.1 ทฤษฎี สมมติฐานหรือกรอบแนวความคิด	3
2.2 ขนวน	3
2.3 การเปลี่ยนแปลงหลังการเก็บเกี่ยว	5
2.4 การยึดอายุการเก็บรักษาผลไม้สดตัดแต่ง	6
2.5 สารเคลือบผิวที่สามารถบริโภคได้	7
3 วิธีดำเนินการวิจัย	10
3.1 วัตถุศึกษา	10
3.2 การเตรียมสารเคลือบผิว	10
3.3 การวางแผนการทดลอง	12
3.4 การวัดปริมาณก้าชาร์บอนไดออกไซด์	12
3.5 การวิเคราะห์การสูญเสียน้ำหนัก	13
3.6 การเปลี่ยนแปลงของสี	13

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่	
3.7 การวิเคราะห์ค่าปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้	13
3.8 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค	13
3.9 การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ	14
4 ผลการวิจัย	15
4.1 ปริมาณก้าชคาร์บอนไดออกไซด์	15
4.2 การสูญเสียน้ำหนัก	17
4.3 การเปลี่ยนแปลงค่าสี	19
4.4 ความแน่นเนื้อ	24
4.5 ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้	26
4.6 การยอมรับของผู้บริโภค	27
5 สรุปผลการวิจัย	29
บรรณานุกรม	30
ภาคผนวก	
ก แบบทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค	33
ข รูปภาพแสดงการเปลี่ยนแปลงของเนื้อข้นระหว่างการเก็บรักษา	34
ประวัติคณะกรรมการวิจัย	41

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 คุณค่าทางอาหารของเนื้อขنุน	4
2.2 สารพั่นฐานสำหรับการผลิตสารเคลือบผิวที่รับประทานได้	8
4.6 ผลการยอมรับของผู้บริโภค	27



สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
4.1 บริมาณก้าวقاربอนไดօอกาໄไซດ์ภายในถุงบรรจุเนื้อข้นน ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน	15
4.2 ร้อยละการสูญเสียน้ำหนักของเนื้อข้นนเคลือบผิวด้วยสารเคลือบ ผิวต่างชนิด ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน	18
4.3 ค่าความสว่างของเนื้อข้นนที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิวต่างชนิดกัน ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน	20
4.4 b^* values ของเนื้อข้นนที่เคลือบผิวด้วยสารเคลือบผิวที่แตกต่างกัน ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน	23
4.5 ค่าความแน่นเนื้อของเนื้อข้นนที่เคลือบผิวด้วยสารเคลือบผิวต่างชนิด ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน	25
4.6 ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ในเนื้อข้นนที่เคลือบผิวด้วยสาร เคลือบผิวต่างชนิด ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน	26
ภาคผนวก ๙ การเปลี่ยนแปลงเนื้อข้นในระหว่างการเก็บรักษา	34

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหา

ขันนูนเป็นผลไม้เมืองร้อนที่ปลูกและบริโภคกันอย่างกว้างขวางในประเทศไทย เนื่องจากศาสติหวานหอมเป็นที่นิยมทั่วไปแม้แต่ในต่างประเทศซึ่งมีความต้องการบริโภคเนื้อขันนูนเพิ่มมากขึ้นทั้งในรูปของเนื้อขันนูนสดและเนื้อขันนูนแปรรูป ในการแปรรูปขันนูนนั้นสามารถทำได้หลายวิธี เช่น ขันนูนในน้ำเชื่อมบรรจุกระป๋อง ขันนูนกวน ขันนูนแช่คริ่ม หรือขันนูนแช่แข็งเพื่อการส่งออก (ปฐพีชล, 2529) แต่อย่างไรก็ตามผู้บริโภคยังให้ความนิยมบริโภคเนื้อขันนูนสดมากกว่าผลิตภัณฑ์แปรรูปต่างๆ

ขันนูนเป็นผลไม้ขนาดใหญ่มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 10 กิโลกรัมต่ำผล (พานิชย์, 2536) และเนื้อขันนูนที่แกะได้จะให้ปริมาณมากซึ่งไม่สามารถรับประทานได้ทั้งหมดภายใน 1-2 วัน อีกทั้งการเก็บรักษาเนื้อขันนูนนั้นไม่สามารถเก็บได้นาน นอกจากนี้ขันนูนยังมี易于เสียดายมากในขณะปอกเปลือกและสัดส่วนปริมาณเนื้อขันนูนที่ได้นั้นน้อยกว่าปริมาณส่วนที่รับประทานไม่ได้ เช่น ส่วนเปลือก ดังนั้นผู้บริโภคจึงนิยมซื้อเฉพาะเนื้อขันนูนที่ตัดแต่งแล้วจากผู้จำหน่าย แต่เนื้อขันนูนที่วางแผนจำหน่ายไม่สามารถเก็บรักษาไว้ได้นาน

ด้วยปัญหาดังกล่าว จึงมีผู้ศึกษาและทดลองการยืดอายุการเก็บรักษาเนื้อขันนูนด้วยถุงและฟิล์มพลาสติก โดยสุนทร (2533) พบว่าการเก็บรักษาเนื้อขันนูนในถุงฟิล์มที่ห่อหุ้มด้วยฟิล์มพลาสติกที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส สามารถยืดอายุการเก็บรักษาเนื้อขันนูนได้เป็นเวลา 9 วัน ขณะที่อินทิราและคณะ (2541) รายงานว่าเนื้อขันนูนที่เก็บรักษาในถุงพลาสติก HDPE ที่ 10 องศาเซลเซียสมีอายุการเก็บรักษาได้ 9 วัน

ปัจจุบันมีการพัฒนาการยืดอายุผลไม้ตัดแต่งด้วยสารเคลือบผิวและฟิล์มชีวภาพ เทคนิคดังกล่าวเป็นการปรับสภาพบรรจุภัณฑ์ผลไม้ ซึ่งสามารถลดอัตราการหายใจลดการสูญเสียน้ำและป้องกันการเกิดสีน้ำตาลในผลผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ (Paull and Rohrbach, 1985) และยังสามารถลดอาการ Chilling injury ได้อีกด้วย (Tang et al., 1997) ด้วยคุณสมบัติข้างต้นทำให้สารเคลือบผิวได้รับการพัฒนาเพื่อใช้ในการยืดอายุการเก็บรักษา ผลิตผลสดตัดแต่ง (fresh cut) ซึ่ง Lee และคณะรายงานเมื่อปี 2003 ว่า การใช้ whey protein เคลือบผิวและเปลือกตัดแต่งสามารถยืดอายุการเก็บรักษาได้เป็น 2 สปดาห์ ขณะที่เนื้อผลกีวี่ที่

ตัดแต่งแล้วเคลือบด้วย soybean protein isolate มีอายุการเก็บรักษาเป็น 37 วันหรือนานขึ้น สามเท่าเมื่อเทียบกับเนื้อผลกีวี่ที่ไม่ได้เคลือบผิว (Xu et al., 2000)

จากคุณสมบัติข้างต้นสารเคลือบผิวสามารถนำมาประยุกต์ใช้เพื่อยืดอายุการเก็บรักษาผลไม้ตัดแต่งได้หลายชนิด และสามารถเพิ่มน้ำหนักค่าให้แก่ผลผลิตได้อีกด้วย งานวิจัยนี้จึงมุ่งศึกษาถึงชนิดของสารเคลือบผิวเพื่อยืดอายุการเก็บรักษาเนื้อขنุนตัดแต่ง โดย เก็บรักษา ณ สภาพอุณหภูมิต่ำ

1.2 วัตถุประสงค์

- เพื่อศึกษาผลของสารเคลือบผิวต่ออายุการเก็บรักษาเนื้อขนุนตัดแต่ง ณ สภาพ อุณหภูมิต่ำ

1.3 ขอบเขตการศึกษา

- ศึกษาชนิดของสารเคลือบผิวและสารเพิ่มประสิทธิภาพยับยั้งจุลินทรีย์ต่อคุณภาพ การเก็บรักษาเนื้อขนุนตัดแต่งภายใต้การเก็บรักษา ณ อุณหภูมิต่ำ

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

สามารถยืดอายุการเก็บรักษาเนื้อขนุนตัดแต่ง ซึ่งสามารถประยุกต์และพัฒนาเทคนิค ในเชิงพาณิชย์ได้ต่อไป

บทที่ 2

แนวคิด ทฤษฎี และวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

2.1 ทฤษฎี สมมติฐานหรือกรอบแนวคิดของโครงการวิจัย

เนื้อขันนุนตัดแต่งมักเกิดการเน่าเสียได้อย่างรวดเร็ว เนื่องจากเป็นผลไม้ประเภทมีการหายใจแบบ Climacteric โดยการเก็บรักษาในสภาวะที่ไม่เหมาะสม เช่น การเก็บรักษาที่อุณหภูมิสูง และการสัมผัสกับอากาศมากเกินไป มีส่วนกระตุ้นให้ขันนุนตัดแต่งเกิดการเปลี่ยนแปลงทั้งทางกายภาพและชีวเคมี ซึ่งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะระบาดต่อระยะเวลาในการวางจำหน่ายและการบริโภค

การควบคุมสภาวะในการเก็บรักษา อาทิ การใช้อุณหภูมิต่ำ และการจำกัดปริมาณอากาศที่สัมผัสกับเนื้อผลไม้ สามารถชะลออายุของผลไม้ตัดแต่งได้หลายชนิด การเคลือบผิวด้วยสารชีวภาพต่างๆ เป็นวิธีการหนึ่งที่ช่วยควบคุมสภาวะการเก็บรักษาให้เหมาะสมขึ้น โดยสามารถลดการเปลี่ยนแปลงทั้งทางด้านกายภาพและชีวเคมีของผลไม้ตัดแต่งได้เป็นอย่างดี โดยผลการศึกษารายงานถึงความสำเร็จในการใช้สารเคลือบผิวใน แอปเปิล กีวี พลับ และมะม่วง (Lee et al., 2003, Xu et al., 2000, Perez-Cago et al., 2005, Anne et al., 2004) การใช้สารเคลือบผิว จึงเป็นวิธีการหนึ่งซึ่งนอกจาจจะช่วยในการรักษาคุณภาพเนื้อขันนุนหลังการตัดแต่แล้ว ยังส่งผลต่อการวางจำหน่ายและความยอมรับจากผู้บริโภคเพิ่มมากขึ้น

2.2 ขันนุน (Jackfruit)

ขันนุนเป็นผลไม้เขตร้อนจัดอยู่ในวงศ์ Moraceae และมีชื่อทางวิทยาศาสตร์ว่า *Astocarpus heterophyllus* Lam.) ประเทศไทยมีพื้นที่การปลูกขันนุนประมาณ 5,627 ไร่ (กรมวิชาการเกษตร, 2548) มีฤดูกาลออกสูตรตลาดปีละ 2 ครั้ง คือระหว่างเดือนธันวาคม – มกราคม และเดือนเมษายน-พฤษภาคม และมีบางส่วนให้ผลผลิตตลอดทั้งปี (กรมวิชาการเกษตร, 2533) ขันนุนออกจากการส่งขยายภายในประเทศไทยแล้วยังส่งออกไปยังตลาดในทวีปยุโรป อเมริกาและเอเชีย โดยส่งออกไปในรูปทั้งผล มีตลาดหลักอยู่ในประเทศไทย ย่อง Kong และไต้หวัน และส่งออกในรูปแบบเนื้อขันนุนสดตัดแต่งและเนื้อขันนุนแช่แข็ง ซึ่งส่วนใหญ่ส่งออกไปยังประเทศญี่ปุ่น สหรัฐอเมริกาและประเทศไทยในสหภาพยุโรป

ขันนสามารถแบ่งออกเป็น 2 สายพันธุ์ คือ ชนิดเนื้อนุ่มและช้ำ และชนิดเนื้อกรอบ
รสชาติไม่หวานจัด สายพันธุ์ที่มีเนื้อนุ่มและช้ำจะมีเนื้อค่อนข้างเหนียวและรสชาตินิวาน เช่น
พันธุ์หัวกุญแจ และพันธุ์หรียญชัย ขณะที่อีกสายพันธุ์หนึ่ง มีเนื้อกรอบและรสชาติไม่หวานเท่า
สายพันธุ์แรก เป็นสายพันธุ์ที่มีความสำคัญมากทางการค้า เนื่องจากรสชาติเป็นที่นิยมของ
ผู้บริโภคส่วนใหญ่ รวมถึงผู้บริโภคในตลาดต่างประเทศ เช่น พันธุ์เหลืองใบเตยและหรียญทอง
ผลขันนุดอยทั่วไปมีขนาดใหญ่ประมาณ 18 กิโลกรัม ผิวเปลือกภายนอกมีสีเขียวขณะยังอ่อน
และจะเปลี่ยนเป็นสีเขียวอมเหลืองเมื่อสุก ส่วนเนื้อขันนุ่งส่วนใหญ่จะมีสีเหลืองและให้กลิ่นฉุน
โดยเฉพาะเมื่อสุก ยังมีความยาวประมาณ 2.5-3.0 นิ้ว หนาประมาณ 0.5-1.0 นิ้ว และขันนุ่น
หนึ่งผลประกอบไปด้วยเมล็ดประมาณ 100-500 เมล็ด ซึ่งคิดเป็น 12% ของน้ำหนักผลทั้งหมด
(Bhatia et al., 1955)

คุณค่าทางอาหารของขันนุ่งประกอบไปด้วยแร่ธาตุ วิตามินและอุดมด้วยแหล่งพลังงาน
จากการนำไปใช้เดรต ซึ่งรายละเอียดปริมาณของสารอาหารในเนื้อขันนุ่นจำแนกได้ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 คุณค่าทางอาหารของเนื้อขันนุ่น (165 กรัม)

พลังงาน	155 แคลอรี
-พลังงานจากการนำไปใช้เดรต	143 แคลอรี
-พลังงานจากไขมัน	4.1 แคลอรี
-พลังงานจากโปรตีน	8.1 แคลอรี
วิตามินเอ	490 IU
วิตามินซี	11.1 มิลลิกรัม
Riboflavin	0.2 มิลลิกรัม
วิตามินบี6	0.2 มิลลิกรัม
โฟเลต	23.1 mcg
แคลเซียม	56.1 มิลลิกรัม
เหล็ก	1.0 มิลลิกรัม
แมกนีเซียม	61.1 มิลลิกรัม
ฟอสฟอรัส	59.4 มิลลิกรัม
โพแทสเซียม	500 มิลลิกรัม
โซเดียม	5.0 มิลลิกรัม

สังกะสี	0.7 มิลลิกรัม
ทองแดง	0.3 มิลลิกรัม
แมงกานีส	0.3 มิลลิกรัม
น้ำ	121 กรัม
เต้า	1.7 กรัม

ที่มา: Nutritiondata, online document (2005)

2.3 การเปลี่ยนแปลงหลังการเก็บเกี่ยว

2.3.1 การหายใจแบบ Climacteric

การหายใจแบบ Climacteric คือ การหายใจที่มีอัตราการหายใจเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ จนถึงจุดหนึ่งแล้วจึงลดลงเข้าสู่ระดับราภพ คือ อัตราการหายใจเพิ่มจาก $20-25 \text{ ml.CO}_2 \cdot \text{kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$ เป็น $50-55 \text{ ml.CO}_2 \cdot \text{kg}^{-1} \cdot \text{h}^{-1}$ เมื่อมีการหายใจเมื่อเข้าระยะสูงสุดของการหายใจแบบ Climacteric (UC Davis, 2004) ในขณะที่อัตราการหายใจเพิ่มขึ้นนั้น มีกระบวนการต่างๆ เกิดขึ้นไปพร้อมกันหลายกระบวนการ ทั้งการสร้างและการทำลาย เช่น การผลิตเม็ดสี (Pigment), การผลิตก๊าซเอทีลีนและก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ และ การเปลี่ยนโครงสร้างแป้งเป็นน้ำตาล กระบวนการดังกล่าวมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงทั้งองค์ประกอบภายในและลักษณะภายนอกอย่างชัดเจน ทำให้ผลไม้ตัดแต่งสูญเสียคุณภาพอย่างรวดเร็วและไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

ขณะที่ขุนยังไม่ถึงระยะบริบูรณ์เต็มที่นั้น เนื้อขุนปะกอบด้วยแป้ง (Starch) ปริมาณสูง ทำให้เนื้อขุนในระยะนี้มีรสหวานน้อยมาก แต่หลังจากเข้าสู่ระยะบริบูรณ์แป้งจะถูกทำลายโดยโครงสร้างให้เป็นน้ำตาลทั้งรูปโมเลกุลเดียว (ซูโครส กลูโคส และฟรุกโตส) หรือในรูป Polysaccharides อื่นๆ ซึ่งพบว่าในเนื้อขุนที่บริบูรณ์เต็มที่น้ำหนัก 100 กรัม มีปริมาณน้ำตาลถึง 79 มิลลิกรัม (Chowdhury et al., 1997) การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวทำให้เนื้อขุนมีรสชาติหวานมากยิ่งขึ้น

2.3.2 การเปลี่ยนแปลงทางสรีรวิทยา

โครงสร้างเซลล์ของผลไม้ภายหลังการตัดแต่งจะถูกทำลายไปบางส่วน ทำให้เกิดการสูญเสียส่วนประกอบต่างๆ ภายในเซลล์ เช่น ความชื้น วิตามินและเกลือแร่ เกิดปฏิกิริยา

ต่างๆ เพิ่มขึ้น เช่น ปฏิกิริยาระหว่างอากาศและสารเคมีหรือระหว่างสารเคมีที่ออกมาจากเซลล์ (เอนไซม์ ซับสเตรท กรดอินทรีย์ น้ำตาล น้ำ และ สารประกอบ Phenolics) ปฏิกิริยาดังกล่าว ก่อให้เกิดผลกระทบต่อทั้งการสร้างก้าชคาร์บอนไดออกไซด์และก้าชເອທີ່ລືນ การลดลงของ น้ำตาลและกรดอินทรีย์ การสูญเสียน้ำหนัก การสูญเสียความแน่นเนื้อ การเปลี่ยนแปลงกลิ่น และรสชาติ การเปลี่ยนแปลงสีของเนื้อผลไม้ เป็นต้น ยกตัวอย่างเช่น สารประกอบ Phenolics ในแอปเปิลและพีชตัดแต่ง ทำปฏิกิริยากับอากาศ ทำให้เกิดสีน้ำตาลที่ผิวของผลไม้ (You et al., 2006 และ Gorny et al, 1999) นอกจากนี้การตัดแต่งผลไม้ยังทำให้โครงสร้างเซลล์ อ่อนแอลง ง่ายต่อการเข้าทำลายของจุลินทรีย์ ในเนื้อขันนุนตัดแต่ง จุลินทรีย์จำพวก *Erwinia*, *Bacillus* และ *Clostridium* สามารถย่อยเพคตินซึ่งเป็นส่วนประกอบของผนังเซลล์ เป็นผลให้ เนื้อขันนุนนิ่ม ช้ำน้ำและเกิดการเน่า烂เสื่อม (สุมนนา, 2545) ทั้งนี้น้ำและน้ำตาลที่เป็นผลจาก การตัดแต่งยังเป็นแหล่งพลังงานสำคัญในการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์อีกด้วย

2.4 การยืดอายุการเก็บรักษาผลไม้สดตัดแต่ง

นักวิจัยและผู้ประกอบการได้ประยุกต์ใช้เทคนิคต่างๆ ในการรักษาคุณภาพของผลไม้ ตัดแต่ง เช่น การใช้สารคุณซับก้าชເອທີ່ລືນ การใช้รังสีแกมมา การใช้ความร้อน (Heat treatment หรือ Heat shock) การใช้อุณหภูมิต่ำ และการใช้สารเคลือบผิว เป็นต้น

2.4.1 การควบคุมสภาพบรรจุภัณฑ์

-การควบคุมอุณหภูมิ อุณหภูมิต่ำสามารถช่วยลดอัตราการหายใจและปฏิกิริยาเคมี ต่างๆ ของผลผลิตสดหลังการเก็บเกี่ยวได้ สองผลให้เก็บรักษาผลผลิตในสภาพเดิมได้นานยิ่งขึ้น ยกตัวอย่างเช่น Voon et al, 2006 รายงานว่าทุเรียนสดตัดแต่ง (cv. D24) ที่เก็บรักษา ณ อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส มีอายุการเก็บรักษานานถึง 14 วัน โดยมีการเปลี่ยนแปลงของกรด อินทรีย์ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ ความแน่นเนื้อ รสชาติและสีเพียงเล็กน้อย ขณะที่ ทุเรียนที่เก็บ ณ 28 องศาเซลเซียส มีอายุการเก็บรักษาเพียง 1-3 วันเท่านั้น

นอกจากนี้อุณหภูมิยังมีอิทธิพลต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์บนผิวผลไม้ตัดแต่ง พร้อมบริโภค และปริมาณความชื้นของอากาศรอบๆผลผลิตอีกด้วย อุณหภูมิต่ำสามารถยับยั้ง การเจริญเติบโตและการแพร่กระจายของจุลินทรีย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ดังเช่นในการเก็บ รักษาผลแพร์ตัดแต่งพร้อมบริโภค ณ อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส สามารถลดการเกิด แบคทีเรียและยีสต์ได้ถึง 11 วัน (Piga et al., 2000)

-การควบคุมปริมาณก๊าซ เทคนิคการตัดแปลงและควบคุมบรรจุภัณฑ์ในการเก็บรักษาผลไม้ตัดแต่งนัน มีการศึกษาและวิจัยอย่างกว้างขวาง โดยมีหลักการคือลดปริมาณออกซิเจนให้มีอยู่ต่ำที่สุดแต่ไม่ต่ำจนเกินไปที่จะทำให้เกิดการหายใจแบบไม่ใช้ออกซิเจน เนื่องจากปริมาณออกซิเจนมีผลต่อการหายใจ การสร้างก๊าชเอทิลีน และกระบวนการออกซิเดชันต่างๆ เช่น การออกไซด์สารประกอบ Phenolics จนได้สารสีน้ำตาล (Browning) เป็นต้น ก๊าชคาร์บอนไดออกไซด์ซึ่งเป็นของเสียจากการหายใจ หากมีปริมาณมากสามารถยับยั้งบางขั้นตอนในกระบวนการหายใจได้ นอกจากนั้นคาร์บอนไดออกไซด์ยังสามารถขัดขวางการทำงานของก๊าชเอทิลีนได้อีกด้วย โดยพบว่าคาร์บอนไดออกไซด์จะไปแทนที่ Active Site ของก๊าชเอทิลีนได้ ดังนั้นการลดปริมาณออกซิเจนและเพิ่มปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ จึงสามารถยืดอายุการเก็บรักษาผลผลิตได้

มีการนำเทคนิคการตัดแปลงบรรจุภัณฑ์ไม้ตัดแต่งพร้อมบริโภคนั้น (Modified atmosphere packaging; MAP) โดยมีการใช้อย่างกว้างขวางในเชิงธุรกิจ เช่น ผักสด เห็ด และแคนด้าลูป แต่อย่างไรก็ตามมีรายงานถึงการเปลี่ยนแปลงกลิ่นรสชาติ และสีของผลผลิตที่บรรจุด้วย MAP (Gil et al., 1998)

2.4.2 การใช้สารเคมี

ในการศึกษาประสิทธิภาพของสารเคมีที่นำมาใช้ในการยืดอายุผลไม้ตัดแต่งนัน ผู้ประเมินจะพิจารณาถึงความสามารถในการรักษาความแห้งนั่นเอง การยับยั้งการเกิดสีน้ำตาลและการควบคุมการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ ปัจจุบันมีการนำสารเคมีหลายชนิดประยุกต์ใช้เพื่อยืดอายุการเก็บรักษา เช่น คลอรีน ไฮโดรเจน Peroxide (H_2O_2) สารประกอบแคลเซียม สารยับยั้งจุลินทรีย์ และ Cysteine อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาถึงความปลอดภัยของผู้บริโภคจึงไม่เหมาะสมในการนำมาใช้ได้ นักวิจัยจึงให้ความสำคัญในการพัฒนาสูตรสารเคมีที่สามารถรับประทานได้ เพื่อนำมาประยุกต์ใช้ในการยืดอายุของผลไม้ตัดแต่งพร้อมบริโภค

2.5 สารเคลือบผิวที่สามารถบริโภคได้ (Edible Coating)

โดยธรรมชาติผลไม้มีสารประเภทไข่เคลือบอยู่ที่ผิวเปลือก ซึ่งสามารถป้องกันการสูญเสียความชื้นและป้องกันการเข้าทำลายของเชื้อโรค แต่สารเคลือบผิวดังกล่าวถูกทำลายใน

ระหว่างขั้นตอนการล้างและการตัดแต่งผลผลิต ดังนั้นโดยหลักการดังกล่าวจึงได้มีการค้นคว้า ถึงสารเคลือบผิวทุกแทนสารเคลือบผิวตามธรรมชาติ เพื่อปอกป้องการเข้าทำลายของ เชื้อจุลทรรศ์ รักษาความแห้งเนื้อ ชะลอการเกิดปฏิกิริยาเคมีต่างๆ และรวมถึงเพิ่มความมัน วาวให้กับผลิตผลได้อีกด้วย

โดยทั่วไปสารเคลือบผิวที่สามารถรับประทานได้นี้ ประกอบด้วยสารพื้นฐานหลักและ สารประกอบอื่น ๆ เพื่อเพิ่มคุณสมบัติต่าง ๆ ให้กับสารเคลือบผิว เช่น เพิ่มความมันวาว สาร พื้นฐานหลักสามารถแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังรายละเอียดในตารางที่ 2

ตารางที่ 2 สารพื้นฐานสำหรับการผลิตสารเคลือบผิวที่รับประทานได้

สารพื้นฐาน	คุณสมบัติ
1. Lipid and resins	-ลดอัตราการแลกเปลี่ยนก๊าซ -ช่วยในการสูญเสียความชื้น -เพิ่มความมันวาว
-Nature wax: carnauba wax, rice bran wax, bee wax	-เพื่อเพิ่มคุณสมบัติอื่น ๆ จึงมีการเพิ่ม Plasticizer, Emulsifier, Lubricant, และ Formulation aids
-Petroleum-based wax: paraffin, polyethylene wax	
-Petroleum-based oil	
-Mineral oil	
Vegetable oil: น้ำมันข้าวโพด น้ำมันถั่วเหลือง น้ำมันปาล์ม	-ควบคุมการผ่านเข้าออกของก๊าซ ออกซิเจนและคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่ง ทำให้บรรจุภัณฑ์อยู่ร้อนๆ ไม่ตัด แต่งฤทธิ์แปลง สงผลต่อการชะลอ การสูญเสีย
-Resins: shellac, wood rosin, coumarone indene	-ไม่สามารถป้องกันการสูญเสียน้ำได้
2. Polysaccharides	
-Cellulose derivatives: methylcellulose (MC), hydroxypropyl cellulose (HPC), hydroxylpropyl methylcellulose (HPMC), carboxymethyl cellulose (CMC)	
-Chitin: chitosan	

สารพันธุ์	คุณสมบัติ
-agar	เพิ่มสารอื่นๆ เพื่อประสิทธิภาพ
-Agar	ดังกล่าวได้ โดยอาจเติม resins, rosins, plasticizers, น้ำมัน, wax และ emulsifiers
-Chitosan	-ยับยั้งการเจริญเติบโตของ เชื้อจุลินทรีย์ได้โดยเฉพาะ
3. โปรตีน	-มีประสิทธิภาพขัดขวางการผ่านเข้า ออกของออกซิเจนและ คาร์บอนไดออกไซด์ กลิ่นและน้ำมัน ได้ (สภาวะความชื้นสัมพัทธ์ต่ำ) -ประสิทธิภาพลดลงในสภาวะที่มี ความชื้นสูง เนื่องจากความสามารถ ในการดูดซับความชื้นสูง -หากผสมกับ hydrophobic materials จะเพิ่มประสิทธิภาพการ ทำงานในสภาวะความชื้นสัมพัทธ์สูง ได้

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

3.1 วัตถุดิบ

ขั้นตอนพื้นฐานของประศรีชู ขั้นส่งโดยรายน์จากจังหวัดระยอง และใช้ระยะเวลา 3 วัน หลังการเก็บเกี่ยวจึงมาถึงห้องปฏิบัติการทางเทคโนโลยีอาหาร มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง โดยขั้นตอนนี้มุ่งผ่านการลดอุณหภูมิก่อนทำการตัดแต่ง หลังจากปอกเปลือกแล้วขั้นตอนที่ยังมีเนื้อเยื่อสีขาวห่อหุ้มจะผ่านการล้างด้วยสารละลาย 0.01% (w/v) โพแทสเซียมเบอร์แมงกานेट เพื่อทำความสะอาดก่อนการตัดแต่ง หลังจากนั้นซับให้แห้งด้วยผ้าสะอาด

การตัดแต่งขั้นตอนทำโดยความรวดเร็วและสะอาด ก่อนนำไปเก็บที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียสเพื่อรักษาความสดใหม่ในขั้นตอนต่อไป

3.2 การเตรียมสารเคลือบผิว

3.2.1 สารเคมี

สารเคมีทุกชนิดที่ใช้เตรียมสารเคลือบผิวมีคุณภาพในชั้น Food-grade ซึ่งประกอบด้วยสารเคมีดังต่อไปนี้

- 3.2.1.1 k-Carrageenan DX5253 (FMC, Belgium)
- 3.2.1.2 ผง Chitosan; 85% deacetylation (Aqua Premier, ประเทศไทย)
- 3.2.1.3 Whey Protein (Precision Engineered; UK)
- 3.2.1.4 Polyethylene glycol 200; PEG (Sigma, USA)
- 3.2.1.5 กรดแอสคอร์บิก กรดซิตริก กรดออกซาลิก (Sigma, USA)
- 3.2.1.6 Glycerol (99% reagent grade)

3.2.2 การเตรียมสารละลาย

3.2.2.1 สารละลาย Chitosan

การเตรียมสารละลายน้ำ 1.0 % Chitosan (85% deacetylated) เตรียมโดยอ้างอิง วิธีการของ El Ghaouth et al., 1991 และมีการปรับเปลี่ยนวิธีการเล็กน้อย การละลายผง Chitosan โดยใช้ผง chitosan 1 กรัมละลายด้วยน้ำกลั่น 80 ml โดยเติมกรดอะซิติก 2.5 ml เพื่อช่วยให้การละลายมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น หลังจากสารละลายเป็นเนื้อเดียวกันแล้ว สารละลายจะถูกปรับความเป็นกรดเป็นด่างให้เท่ากับ pH 5.2 และเติมน้ำกลั่นจนได้สารละลาย 100 ml

3.2.2.2 สารละลาย Whey Protein

การเตรียมสารเคลือบผิว whey protein อ้างอิงจากวิธีการของ Lee et al. (2003) ด้วยการปรับเปลี่ยนวิธีการเล็กน้อย โดยใช้ 5% (w/v) whey protein, ละลายร่วมกับ 2.5% (v/v) glycerol, 0.25% (w/v) carboxymethyl cellulose (CMC) และ 0.125% (w/v) CaCl₂ ละลายด้วยน้ำกลั่น หลังจากนั้นให้ความร้อนสารละลายที่ระดับ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที หลังจากนั้นจึงทำให้สารละลายเย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

3.2.2.3 สารละลาย Carrageenan

สารเคลือบผิว Carrageenan เตรียมโดย k-Carrageenan ในน้ำกลั่น (0.5 กรัม ต่อ น้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร) จากนั้นผสมกับสารเพิ่มคุณสมบัติความเป็นพลาสติกโดยใช้สารที่ผสมระหว่าง glycerol และ polyethylene glycol 200 (50:50 (w/w)) เป็นตัวเพิ่มคุณสมบัติความเป็นพลาสติก (0.75 กรัม / คาราจีแน 1 กรัม) และละลายสารทั้งหมดที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40 นาทีด้วย Hot Plate และหลังจากนั้นทำให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง

3.2.2.4 สารละลายเพื่อต่อต้านการเกิดสีน้ำตาล (Anti-browning agents)

สารละลายกรดแอกโซอร์บิก (AA) สารละลายกรดซิต蕊ก (CA) และสารละลายกรดออกซาลิก (OA) เตรียมโดย 1 กรัม AA/ น้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร 1 กรัม CA/ น้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร และ 0.05 กรัม/ น้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร

3.3 การวางแผนการทดลอง

การวิจัยครั้งนี้ใช้แผนการทดลองแบบ Completed Random Design โดยเนื้อขันุนที่ผ่านการตัดแต่งแล่คัดคุณภาพที่ใกล้เคียงกันแล้ว จะถูกสุ่มเลือกบรรจุในถุงพลาสติก (ขนาด $21 \times 12.5 \times 3\text{ cm}$) โดยให้แต่ละถุงมีเนื้อขันุนโดยเฉลี่ย 100 กรัม เป็นจำนวน 144 ถุง จากนั้นสุ่มแบ่งเนื้อขันุนทั้งหมดออกเป็น 9 กลุ่มเท่าๆ กัน โดยแต่ละกลุ่มมีการเคลือบผิวด้วยสารเคลือบผิวดังต่อไปนี้

กลุ่มที่ 1 เคลือบด้วย AA และ Chitosan

กลุ่มที่ 2 เคลือบด้วย CA และ Chitosan

กลุ่มที่ 3 เคลือบด้วย OA และ Chitosan

กลุ่มที่ 4 เคลือบด้วย AA และ Whey Protein

กลุ่มที่ 5 เคลือบด้วย CA และ Whey Protein

กลุ่มที่ 6 เคลือบด้วย OA และ Whey Protein

กลุ่มที่ 7 เคลือบด้วย AA และ Carrageenan

กลุ่มที่ 8 เคลือบด้วย CA และ Carrageenan

กลุ่มที่ 9 เคลือบด้วย OA และ Carrageenan

จากนั้นขันุนที่เคลือบผิวและทำให้สารเคลือบผิวแห้งแล้ว จะบรรจุบรรจุในถุงพลาสติก polyethylene และพนึกปักถุงด้วยเครื่อง Vacuum Packing ที่ระดับ 3 และเก็บรักษาในตู้เย็นที่ 10 องศาเซลเซียสเป็นระยะเวลา 16 วัน โดยมีการตรวจประเมินคุณภาพของเนื้อขันุนในวันที่ 0, 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14 และ 16 ของการทดลอง

3.4 การวัดปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

ทำการเทียบมาตรฐาน (Calibration) ของ Gas analyzer ก่อนการวัดปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่เนื้อขันุนผลิตขึ้น โดยค่ามาตรฐานของคาร์บอนไดออกไซด์เท่ากับ 0.03% และออกซิเจนเท่ากับ 21% หลังจากนั้นเนื้อขันุนจากแต่ละทรีตเมนต์ถูกสุ่มหยิบทรีตเมนต์ละ 3 ถุงตัวอย่าง และวัดปริมาณก๊าซผ่าน septum และบันทึกผลการทดลอง

3.5 การวิเคราะห์การสูญเสียน้ำหนัก

วัดน้ำหนักของเนื้อขุนนในแต่ละถุงตัวอย่าง (ไม่รวมน้ำหนักของถุงและถ้วยพลาสติก) โดยเครื่องชั่งดิจิตอล 2 ตำแหน่ง เพื่อคำนวนหาร้อยละการสูญเสียน้ำหนักในลำดับต่อไป

3.6 การเปลี่ยนแปลงของสี

เนื้อขุน 3 ชิ้น ถูกสูบยิบเป็นตัวแทนของแต่ละถุงตัวอย่าง เพื่อวัดการเปลี่ยนแปลงค่าความสว่าง (L^*) และ ค่า b^* (สีเขียว-สีเหลือง) ด้วยเครื่อง Hunter Lab Colorimeter (ColorQuest XE; USA)

3.7 ค่าความแน่นเนื้อ

หลังจากเสร็จจากการวัดการเปลี่ยนแปลงของค่าสีแล้ว เนื้อขุนนตัวอย่างถูกวัดความแน่นเนื้อด้วยเครื่อง Texture Analyzer (TA XT Plus, Stable Micro Systems, UK) โดยใช้หัวเข็มขนาด P2 (เส้นผ่านศูนย์กลาง 2 มิลลิเมตร) ความเร็วหัวเข็ม 0.2 mm ต่อวินาที

3.8 การวิเคราะห์ค่าปริมาณของเข็งที่ละลายน้ำได้

เนื้อขุนที่ผ่านการวัดความแน่นเนื้อแล้ว ถูกนำมาหันละเอียดรุมกัน ก่อนคั้นผ่านผ้าขาวบางสองชั้น นำน้ำคั้นที่ได้มาวิเคราะห์ด้วย Hand Refractometer (N-1E, Atago, Japan) เพื่อหาปริมาณของเข็งที่ละลายน้ำได้ โดยค่าที่อ่านได้มีหน่วยเป็น °Brix

3.9 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค

เนื้อขุนที่ไม่ได้ผ่านการวิเคราะห์ข้างต้น ถูกตัดแต่งและสูบใส่ถ้วยขนาดเล็กจำนวน 10 ถ้วย เพื่อให้ผู้บริโภค (ซึ่งผ่านการฝึกฝนและทำความเข้าใจในการให้คะแนนแล้ว) ทดสอบการยอมรับ (รายละเอียดแบบประเมิน: ภาคผนวก)

3.10 การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ

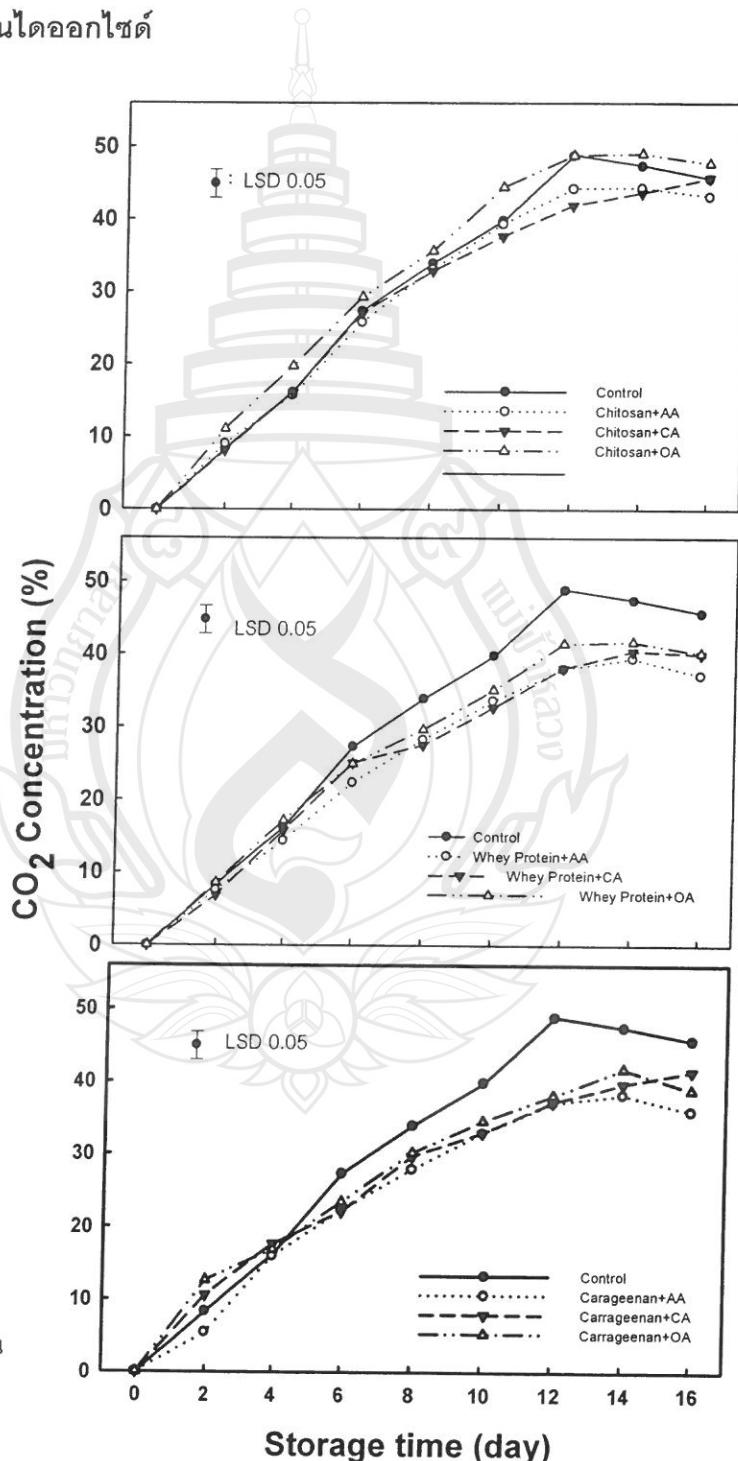
วิเคราะห์ผลการทดลองด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป Genstat: Version 8.1 (VSN International, UK) โดยวางแผนการทดลองแบบ Completed Random Design; CRD และวิเคราะห์ผลการทดลองแบบ General Analysis of variance โดยเปรียบเทียบค่าความแตกต่างของค่าเฉลี่ยของผลการทดลองด้วย Least significant difference (LSD) ที่ระดับ 5%



บทที่ 4

ผลการวิจัย

4.1 ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์



ภาพที่ 4.1

ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์
ภายในถุงบรรจุเนื้อข้นนุ่ม ที่อุณหภูมิ
10 องศาเซลเซียส ระยะเวลา 16 วัน

การบอนไดออกไซด์ภายในถุงพลาสติกที่เก็บรักษาเนื้อขุนน้ำเคลือบด้วย Carrageenan มีปริมาณต่ำที่สุด ตามด้วยเนื้อขุนน้ำเคลือบด้วย Whey Protein และ Chitosan ตามลำดับ โดยมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

ปริมาณ CO_2 ที่เพิ่มขึ้นในเนื้อขุนน้ำเคลือบผิวน้ำ เป็นผลจากเนื้อขุนน้ำเกิดบาดแผลเนื่องจากการตัดแต่ง ทำให้เนื้อขุนน้ำถูกกระตุนให้เกิดปฏิกิริยาเคมี อาทิ การผลิตก๊าซเอทิลีน การกระตุนอัตราการหายใจให้สูงขึ้น การสูญเสียน้ำเนื่องจากการหายใจ เป็นต้น อย่างไรก็ตาม พบว่าหลังจากเคลือบผิวน้ำแล้ว สารเคลือบผิวสามารถลดอัตราการหายใจได้ (เปรียบเทียบกับเนื้อขุนน้ำที่ไม่ได้เคลือบผิว; Control) โดยเรียงจากความสามารถในการลดปริมาณ CO_2 จากมากไปน้อยได้ดังนี้ สารเคลือบผิวカラจีแนน สารเคลือบผิว Whey Protein และ สารเคลือบผิว Chitosan ตามลำดับ

สาเหตุที่สารเคลือบผิวโดยเฉพาะ Whey Protein สามารถลดการผลิต CO_2 ได้นั้น เป็นผลจากการใช้ความสามารถร้อนชนะเตรียมสารละลาย Whey Protein ทำให้เกิดการสูญเสีย สภาพทางธรรมชาติ ก่อให้เกิด thiol-disulfide interchange และ thiol oxidation reaction ซึ่ง กระตุนให้เกิดการสร้างตัวประسانระหว่างโมเลกุลและทำให้ออนุภาคในโมเลกุลเหล่านี้ ประسانกันตึงขึ้น (McHugh and Krochta, 1994) มีผลต่อกุณสมบัติเป็นตัวกีดขวางการผ่านเข้าออกของก๊าซ CO_2 ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น นอกจากนี้การที่เป็นสารเคลือบผิวที่น้ำไม่สามารถละลายได้ (water insolubility) และคุณสมบัติขัดขวางการผ่านเข้าออกของก๊าซ O_2 ทำให้ส่วนผสมของก๊าซระหว่างเนื้อขุนน้ำและสารเคลือบผิวถูกดัดแปลงไปเข้าสู่บรรยายกาศที่ทำให้เนื้อขุนน้ำมีการหายใจลดลง ซึ่งการลดอัตราการหายใจนี้เป็นการปรับตัวให้เข้ากับสภาพของผลไม้เอง นอกจากนี้ Le Tien et al., 2001 รายงานผลการวิจัยที่สนับสนุนเพิ่มเติม โดยพบว่า สารเคลือบผิวที่มีส่วนผสมหลักจากผลิตภัณฑ์นม (Milk-based coatings) สามารถลดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาล โดยสารเคลือบผิวดังกล่าวทำหน้าที่คล้ายกับเป็นตัวขัดขวาง O_2 ไม่ให้มาทำปฏิกิริยากับสารประกอบฟีโนอลในผักและผลไม้

นอกจากนี้ไอกอนของแคลเซียม (ที่ใช้เป็นส่วนผสมในสารเคลือบผิว) ยังมีผลในการยับยั้งกระบวนการหายใจและการผลิตก๊าซเอทิลีนได้ (Poovaiah et al., 1988) โดย Wong et al., 1994 พบว่าสาร Ascorbate ที่เป็นส่วนผสมของสารเคลือบผิวสองชั้น (bilayer) ระหว่าง Polysaccharides และ Lipid (โดยใน Lipid นั้นมีการใช้ Ascorbate เป็น Buffer) สามารถลดอัตราการหายใจของแอปเปิลตัดแต่งได้ เมื่อจาก Ascorbate ประกอบด้วยไอกอนของแคลเซียม แต่อย่างไรก็ตามสำหรับการทดลองกับเนื้อขุนน้ำจะเป็นผลจากคุณสมบัติการเป็นตัวขัดขวางก๊าซ O_2 มากกว่าคุณสมบัติของไอกอนของแคลเซียม เนื่องจาก

ในสารเคลือบผิวカラจีแน่ไม่มีส่วนผสมของแคลเซียม แต่ยังคงสามารถลดปริมาณก๊าซ CO_2 ที่เกิดจากการหายใจของเนื้อข้นตัดแต่งได้

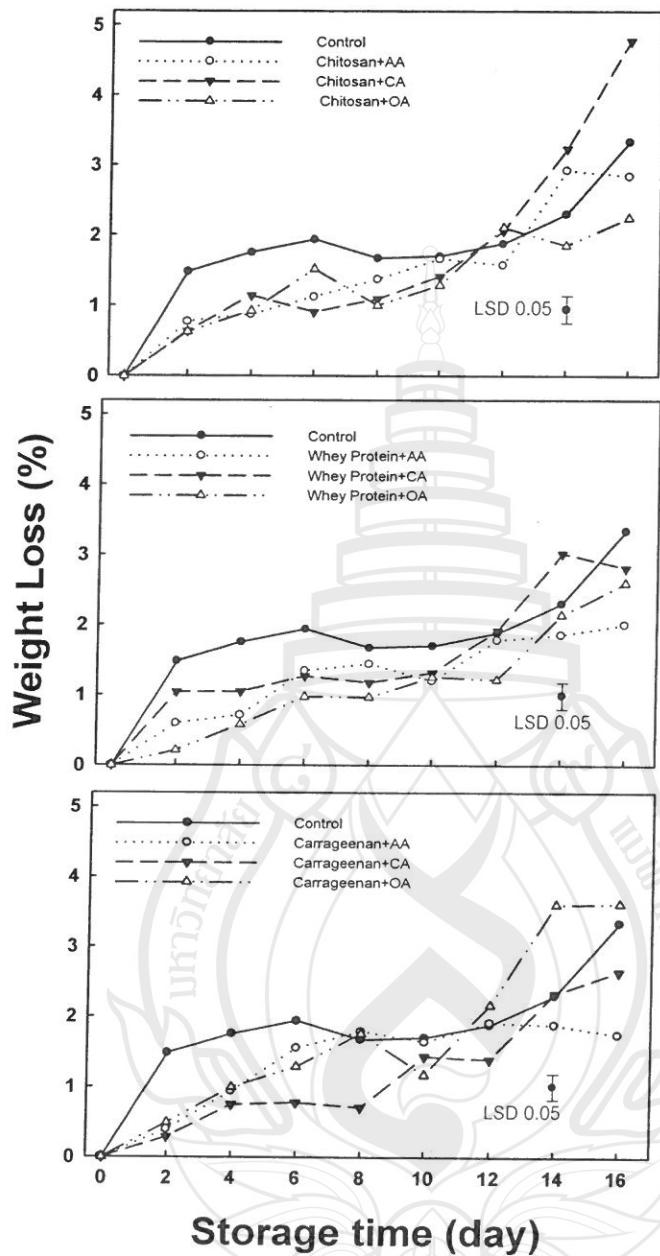
อย่างไรก็ตามหลังจากวันที่ 12 ของการทดลอง ปริมาณ CO_2 เริ่มลดลง เมื่อจาก CO_2 มีผลบัധ์ยังการทำงานของเอนไซม์ Succinic dehydrogenase ใน Krebs cycle ทำให้กระบวนการหายใจแบบปกติไม่สามารถดำเนินต่อไปได้ แต่ยังคงมีความต้องการพลังงานเพื่อไปใช้อยู่ ดังนั้นความต้องการดังกล่าวจะกระตุ้น glycolysis ให้เกิดเร็วขึ้น และ NAD^+ ที่ถูกนำไปใช้ใน glycolysis จะถูกนำกลับมาใหม่ได้ โดยการรีดิวช์กรด pyruvic ให้กลับเป็นแอลกอฮอล์ (จริงแท้, 2541) กระบวนการดังกล่าจึงส่งให้เนื้อข้นเริ่มมีกลิ่นแอลกอฮอล์ ปรากฏหลังจากเก็บรักษาได้ 8 วัน (กลิ่นไม่รุนแรง) จนถึงวันสุดท้ายของการเก็บรักษา (มีกลิ่นชุนของแอลกอฮอล์ชัดเจน)

4.2 วิเคราะห์การสูญเสียน้ำหนัก

การสูญเสียน้ำหนักของเนื้อข้นตัดแต่งในทุกทรีตเม้นต์ระหว่างการเก็บรักษาวันที่ 0 ถึงวันที่ 12 สูญเสียน้ำหนักในอัตราต่ำ (น้อยกว่า 2%) แต่หลังจากวันที่ 12 แล้วนั้น การสูญเสียน้ำหนักของเนื้อข้นเพิ่มสูงขึ้นอย่างรวดเร็วจนกระทั่งวันที่ 16 โดยเมื่อเปรียบเทียบร้อยละการสูญเสียน้ำหนักระหว่างวันที่ 0 ถึงวันที่ 12 นั้น พบว่าเนื้อข้นที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิว Whey Protein-based มีการเปลี่ยนแปลงต่ำที่สุด ตามด้วยเนื้อข้นที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิว Carrageenan-based เนื้อข้นที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิว Chitosan-based และเนื้อข้นที่ไม่ได้เคลือบผิว (Control) ตามลำดับ โดยมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

ทั้งนี้สามารถอธิบายได้ว่าเนื้อข้นที่ไม่ได้เคลือบผิวนั้น สามารถใช้ออกซิเจนที่อยู่รอบๆ ผลผลิตมาใช้ในกระบวนการหายใจได้อย่างเต็มที่ ซึ่งการหายใจนั้นผลิตผลสูญเสียน้ำตาลหรือกรดอินทรีย์เพื่อเป็นแหล่งพลังงานในกระบวนการหายใจ นอกจากนี้กระบวนการหายใจยังส่งผลให้เนื้อข้นสูญเสียความชื้นในรูปของไอน้ำ (ดังสมการการหายใจด้านล่าง)





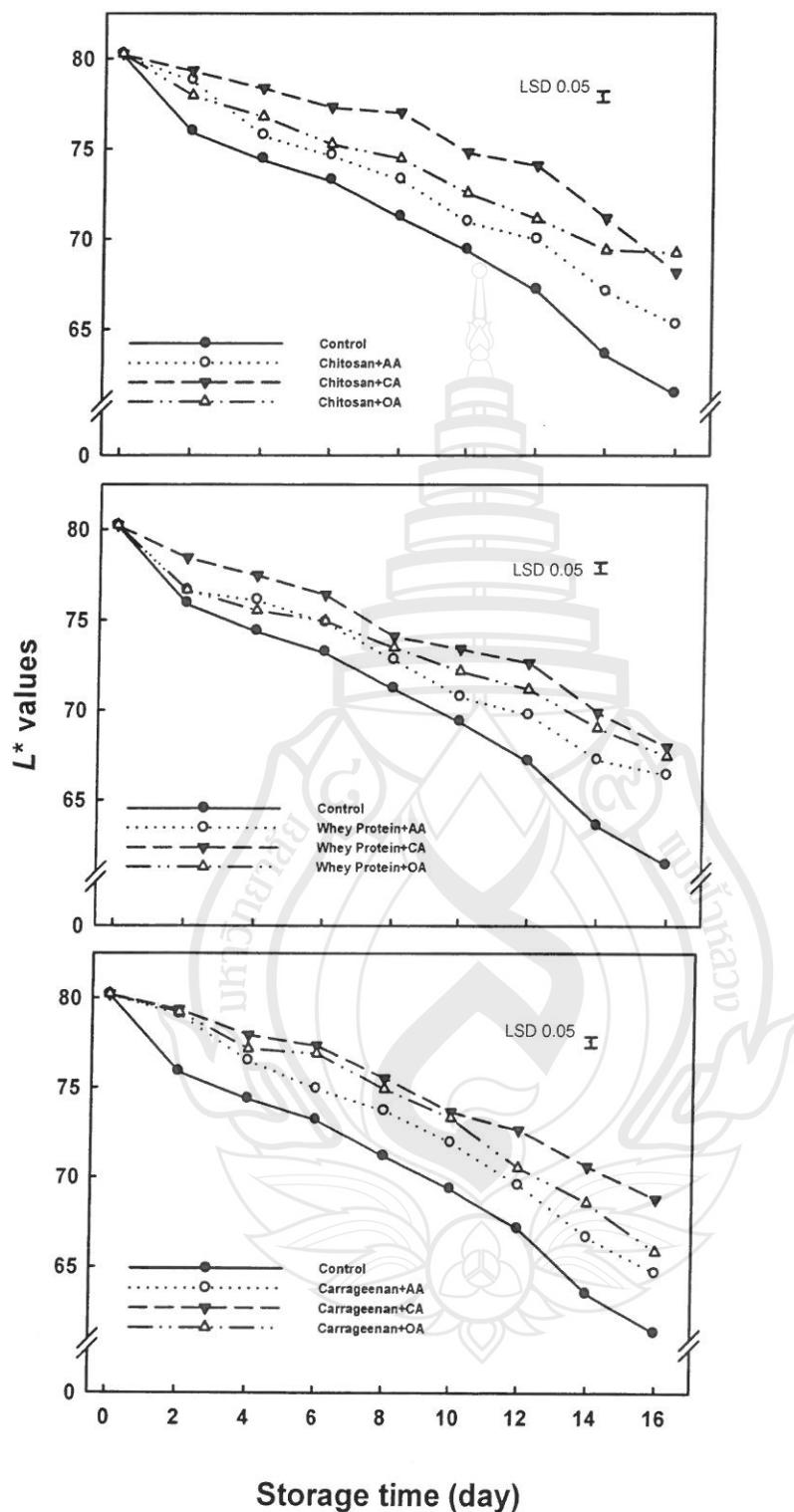
ภาพที่ 4.2

ร้อยละการสูญเสียน้ำหนักของเนื้อขมุนเคลือบผิวด้วยสารเคลือบผิวต่างชนิด
ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน

การสูญเสียความชื้นนี้เป็นตัวชี้วัดสำคัญในการสูญเสียน้ำหนักโดยรวมของเนื้อข้นุน เพราะเนื้อข้นุนสดนั้นมีน้ำเป็นองค์ประกอบหลักถึงร้อยละ 73 (Nutrition Data, 2006) เมื่อมีการสูญเสียความชื้นไปในกระบวนการหยอดไจโยนหมายถึงน้ำหนักของเนื้อข้นุนย่อมลดลงตามไปด้วย เมื่อเปรียบเทียบผลของสารเคลือบผิวต่อน้ำหนักของเนื้อข้นุนแล้วพบว่าสารเคลือบผิว whey protein-based สามารถช่วยลดการสูญเสียน้ำหนักของเนื้อข้นุนได้ดีที่สุด เนื่องจากคุณสมบัติการเป็นตัวขัดขวางการผ่านเข้าออกของ CO_2 และ O_2 ได้อย่างมีประสิทธิภาพ (รายละเอียดในหัวข้อ 4.1) และเป็นผลให้ลดอัตราการหายใจของเนื้อข้นุนได้โดยมีรายงานสนับสนุนคุณสมบัติของสารเคลือบผิว whey-protein based ในการลดอัตราการสูญเสียน้ำหนักของแอกเพลตต์แต่งและผลพลัมเบตต์ (Perez-Gago et al., 2006 และ Perez-Gago et al., 2005)

Carrageenan-based เป็นสารเคลือบผิวจำพวก Polysaccharides และสารเคลือบผิว Chitosan-based เป็นสารที่ได้จากการ deacetylation ของ chitin โดยสารเคลือบผิวทั้งสองประเภทมีคุณสมบัติยอมให้ในน้ำ (water vapour) ผ่านเข้าออกได้ดีกว่าสารในกลุ่ม Protein ดังนั้นถึงแม้สารเคลือบผิวชนิดนี้จะเป็นตัวขัดขวางการผ่านเข้าออกของก๊าซ O_2 และ CO_2 ที่ดี แต่กลับยอมให้ในน้ำจากเนื้อข้นุนผ่านออกไปสู่บรรยากาศนอกได้ซึ่งบรรยากาศนอกมีสัดส่วนปริมาณความชื้นอยู่กว่าปริมาณความชื้นภายในเนื้อข้นุนทำให้ความชื้นจากเนื้อข้นุนถูกดึงออกจากมาสู่บรรยากาศ โดยถึงแม้บรรยากาศรอบๆ จะมีความชื้นสัมพัทธ์ 100% เนื้อข้นุนยังมีโอกาสสูญเสียความชื้นได้ตลอดเวลา เนื่องจากเนื้อข้นุนยังมีการหายใจ และความร้อนจากการหายใจมีผลให้อาหารรอบๆ ผลผลิตสามารถรับปริมาณความชื้นได้มากกว่าเดิม (จริงแท้, 2541) ดังนั้นจึงทำให้เนื้อข้นุนที่เคลือบด้วย Carrageenan-based และ Chitosan-based มีอัตราการสูญเสียน้ำหนักสูง โดย Ribeiro et al., 2007 รายงานว่าสตอร์เบอร์รี่ที่เคลือบด้วยสาร Carrageena-based นั้น มีอัตราการสูญเสียน้ำหนักไม่แตกต่างจากสตอร์เบอร์รี่ที่ไม่ได้เคลือบผิว

4.3 การเปลี่ยนแปลงค่าสี



ภาพที่ 4.3

ค่าความสว่างของเนื้อขุนหินเคลือบด้วยสารเคลือบผิวที่แตกต่างกัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน

ค่าความสว่างเป็นค่าที่สามารถเป็นตัวชี้วัดถึงการเกิดสีน้ำตาลของผักและผลไม้ตัดแต่งพร้อมบริโภค โดยจากการทดลองเก็บรักษาเนื้อขنุน พบว่าสารต่อต้านการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลสามารถรักษาไว้ดับค่าความสว่างของเนื้อขนุนได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่ง CA มีประสิทธิภาพสูงสุดในการยับยั้งการเกิดสีน้ำตาล ตามมาด้วย OA, AA และ Control ตามลำดับ นอกจากนี้ลำดับของสารต่อต้านการเกิดสีน้ำตาลนี้เกิดขึ้นเมื่อกันกันทั้งในสารเคลือบผิว Whey protein-based, Carrageenan-based และ Chitosan-based

มีรายงานผลการวิจัยเกี่ยวกับสารต่อต้านการเกิดสีน้ำตาลที่สามารถยืดอายุการเก็บรักษาของผักและผลไม้ตัดแต่งอย่างกว้างขวาง โดยพบว่ากรดซิตริกและกรดแอกซ์โคร์บิกนั้นสามารถใช้เป็นสารต่อต้านการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลได้อย่างมีประสิทธิภาพ (Son et al., 2001) โดยบทบาทที่สำคัญของกรดซิตริกนั้นนอกจากจะทำให้ความเป็นกรดต่างลดลง (กิจกรรมของ Polyphenol oxidase ต่ำลงเมื่อ $pH < 4.5$) แล้วยังทำหน้าที่เป็นตัวทำให้ทองแดง (ทองแดงเป็นองค์ประกอบของ Polyphenol oxidase) จับกับ Active Site ของ Polyphenol oxidase และเป็นผลทำให้ออนไซต์ Polyphenol oxidase ไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ ทำให้ยับยั้งปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลได้ (Gurbuz and Lee, 1997) นอกจากนี้มีรายงานเกี่ยวกับผลรวมของกรดซิตริกและคาราจีแนตต่อต้านการเกิดสีน้ำตาลในแอปเปิล สไลด์ได้นานถึง 2 สปดาห์ (Lee et al., 2003)

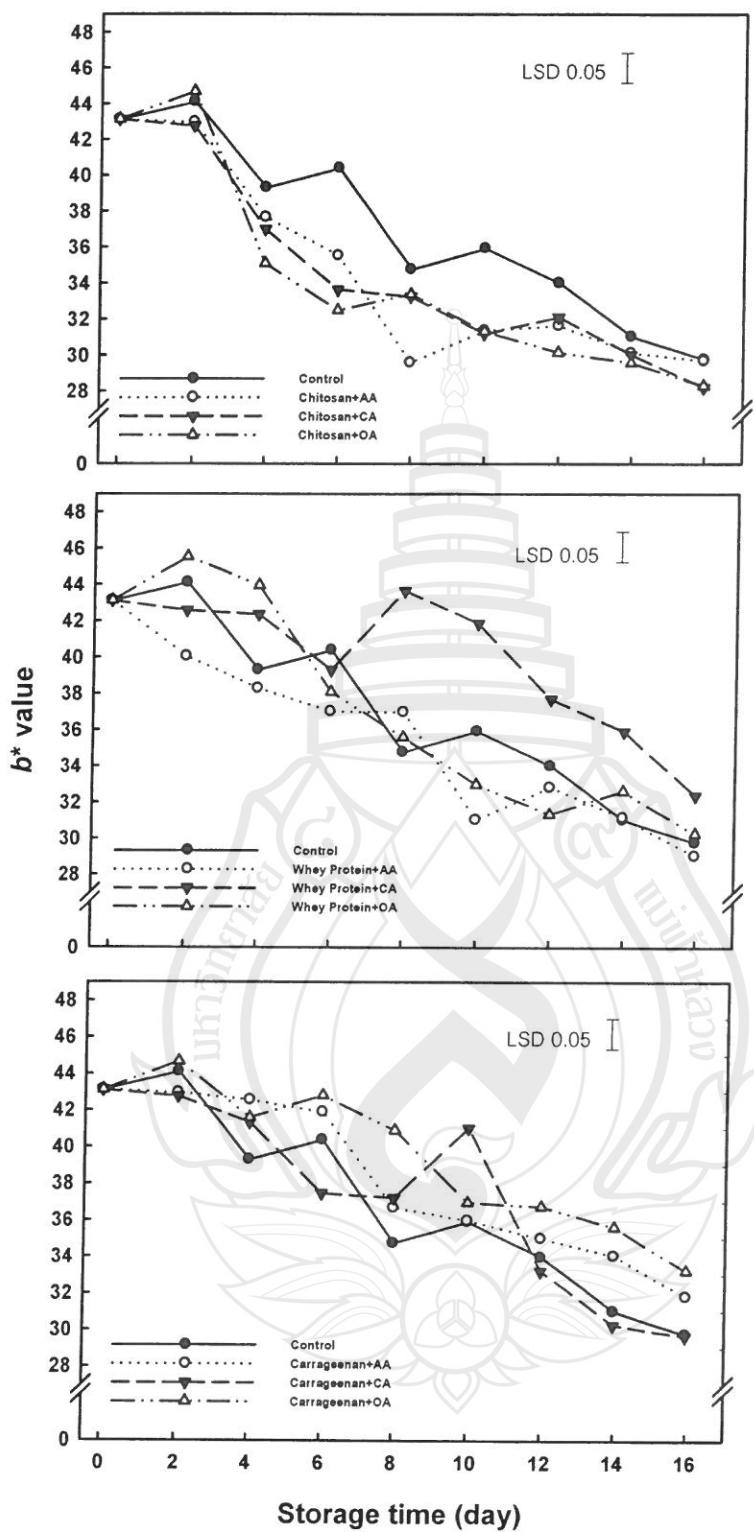
อย่างไรก็ตามตามรายงานการวิจัยของ Rocha et al. (1998) พบว่าสารละลาย AA ความเข้มข้น 75 กรัม/ 100 มล. นั้นสามารถยับยั้งการเกิดสีน้ำตาลในแอปเปิล หันชินได้ดี แต่เนื่องจากการทดลองกับเนื้อขนุนตัดแต่ง ใช้ความเข้มข้นของสารละลาย AA เพียง 1 กรัม/ 100 มล. ซึ่งสามารถลดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลได้เพียงระดับหนึ่งเท่านั้น ดังนั้นในการศึกษาในอนาคตอาจเพิ่มความเข้มข้นของสารต่อต้านการเกิดสีน้ำตาลเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการยับยั้งการเกิดสีน้ำตาล การทำงานของ AA ใน การยับยั้งการเกิดสีน้ำตาล เกิดขึ้นโดยรีดิวอร์คิโนนซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์จากปฏิกิริยาออกซิเดชันของฟีนอล ให้กลับไปเป็นสารฟีนอล ซึ่งทำให้สารสีน้ำตาลขึ้นไม่ปรากฏ

ในขณะที่ OA นั้น ถึงแม้ในการทดลองนี้จะใช้ในความเข้มข้นเพียง 0.05% (w/v) แต่สามารถรักษาไว้ดับความสว่างของเนื้อขนุนได้ดีกว่า AA มีการศึกษาใช้ OA ในการยับยั้งการเกิดสีน้ำตาลในผลไม้สดหลายชนิด เช่น การใช้ OA ในเปลือกส้มจีสุด (ซึ่งโดยปกติจะเกิดสีน้ำตาลขึ้นที่เปลือกได้ง่าย) พบว่า OA ชะลอการเกิดสีน้ำตาลอาย่างมีนัยสำคัญทาง

สถิติเมื่อเปรียบเทียบกับลิ้นจี่ที่ไม่ได้รุ่ม OA โดยสามารถลดการเสื่อมสภาพของ Anthocyanin ลดอัตราการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน รักษาระดับ Peroxidase activity ให้อยู่ในระดับต่ำและเพิ่มความสมบูรณ์ให้แก่เซลล์เมมเบรน (Zheng and Tian, 2006) บทบาทสำคัญของ OA คือการยับยังกิจกรรมของ catechol-polyphenol oxidase และมีผลให้ออนไซม์ชนิดนี้ไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ

b^* คือค่าบวกความเป็นตีเหลือง (+) จนถึงค่าสีเขียว (-) เป็นตัวชี้วัดสำคัญในการพิจารณาคุณภาพของเนื้อข้นนุ่มตัดแต่ง สารเคลือบผิวทั้งสามชนิดมีผลต่อค่า b^* อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$) โดยพบว่าสารเคลือบผิว Carrageenan-based ให้ค่า b^* ต่ำที่สุดตามด้วยเนื้อข้นที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิว whey protein-based





ภาพที่ 4.4

b^* values ของเนื้อขุนุนที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิวที่แตกต่างกัน[†]
เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน

4.4 ความแน่นเนื้อ

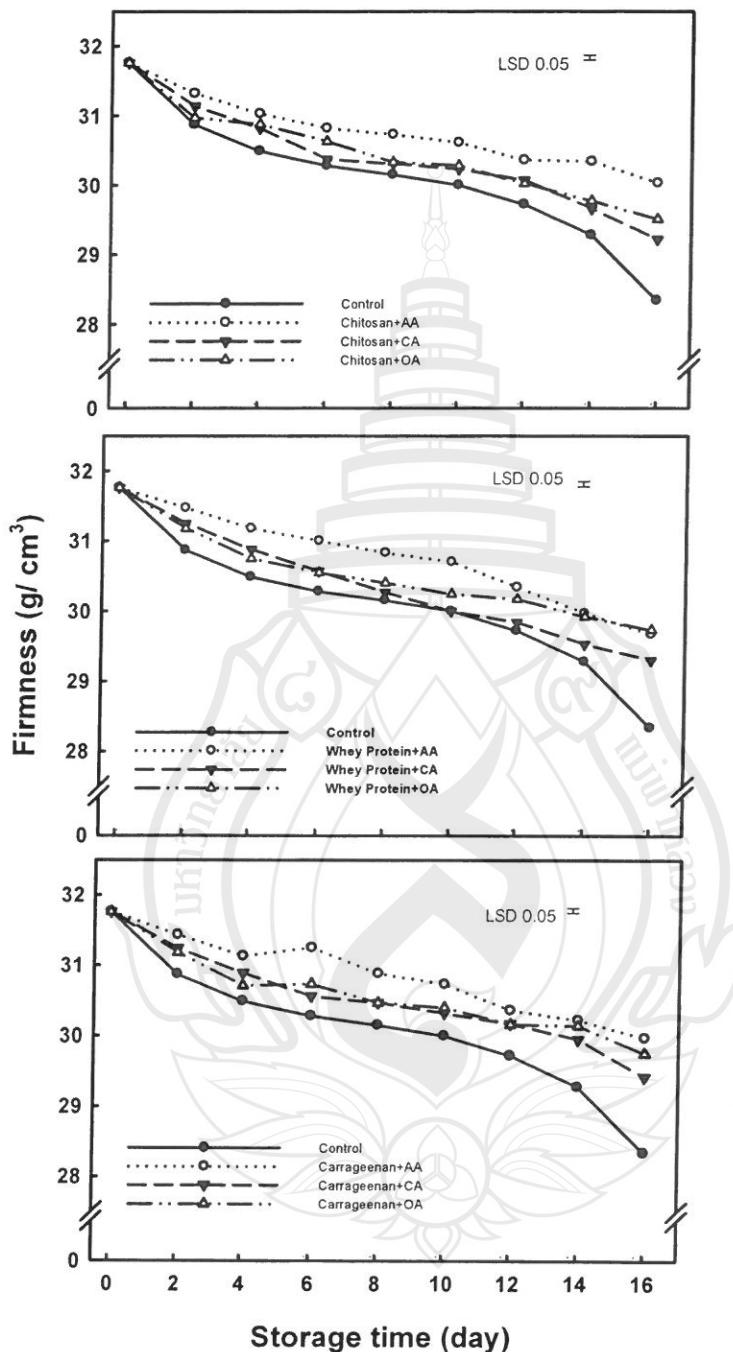
เนื้อขุนนในทุกทรีเมนต์ให้ค่าความแน่นเนื้อที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$) โดยพบว่าเนื้อขุนนที่เคลือบด้วยสาร Carrageenan-based มีการสูญเสียความแน่นเนื้อต่ำที่สุด ตามด้วย Chitosan-based Whey protein-based และ Control ตามลำดับ และเนื้อขุนนที่จุ่มด้วย AA ในทุกชนิดของสารเคลือบผิว สูญเสียความแน่นเนื้อต่ำกว่าเนื้อขุนนที่จุ่มใน OA และ CA ตามลำดับ การสูญเสียความแน่นเนื้อเป็นผลจากการสูญเสียน้ำหนักและการเข้าสู่ระยะชราภาพ ในช่วง 12 วันแรกของการทดลอง เนื้อขุนนในทุกทรีเมนต์มีการสูญเสียความแน่นเนื้อเฉลี่ยเพียง 2 g/ ตารางเซนติเมตร แต่หลังจากวันที่ 12 ความแน่นเนื้อของตัวอย่างในทุก ทรีเมนต์ลดลงอย่างรวดเร็ว ซึ่งสอดคล้องกับการสูญเสียน้ำหนักระหว่างการเก็บรักษา

เนื้อขุนประoglobinด้วยเซลล์พาร์คิม่าที่มีขนาดใหญ่ชี้ประoglobinด้วยน้ำและอาหารสะสม มีช่องว่างระหว่างเซลล์เป็นจำนวนมากและมีผนังเซลล์บาง โดยผนังเซลล์ช่วยให้ความแข็งแรงแก่เซลล์และเนื้อยื่นโดยรวม การสูญเสียความแน่นเนื้อส่วนใหญ่จึงเกิดจากการเสื่อมสภาพของผนังเซลล์และองค์ประกอบต่างๆภายในผนังเซลล์ นอกจากนี้การตัดแต่งเนื้อขุนเป็นการสร้างบาดแผลและกระตุ้นให้เกิดปฏิกิริยาการเปลี่ยนแปลงต่างๆ นอกจากทำให้ผนังเซลล์บางส่วนถูกทำลายแล้วยังทำให้ส่วนประoglobinต่างๆของผนังเซลล์สูญเสียไปด้วย

การเปลี่ยนแปลงทางเคมีของสารประoglobinในเซลล์เป็นอีกหนึ่งสาเหตุที่ทำให้เนื้อขุนมีความอ่อนนุ่มขึ้น โดยปริมาณแป้ง (ไม่ละลายน้ำ) ที่สะสมในเนื้อขุนจะถูกย่อยโดยสลายให้มีโมเลกุลขนาดเล็กลงจนกลายเป็นน้ำตาลที่สามารถละลายน้ำได้ นอกจากนี้กระบวนการหายใจที่เพิ่มขึ้นส่งผลให้อัตราการสูญเสียน้ำตาลและกรดอินทรีย์เพิ่มขึ้น ความอ่อนแอกลงของผนังเซลล์ยังมีผลต่อการยอมให้ผ่านเข้าออกของสารต่างๆระหว่างเซลล์ ทำให้เกิดปฏิกิริยาระหว่างเอนไซม์กับชั้นสเตรทต่างๆ ได้มากยิ่งขึ้น เช่น การย่อยสลายเพคตินด้วยเอนไซม์ Polygalacturonase (PG) เป็นต้น ด้วยกระบวนการดังกล่าวจึงทำให้เนื้อขุนมีความอ่อนนุ่มเพิ่มมากขึ้นตั้งแต่วันที่ 0 จนถึงวันที่ 16 ในการทดลอง

มีการรายงานผลการทดลองเกี่ยวกับการสูญเสียความแน่นเนื้อในผลไม้ตัดแต่งหลายชนิด เช่น Lee et al., 2003 รายงานว่า แอปเปิลสไลด์ที่เคลือบด้วย whey protein-based และ Carrageenan-based มีความแน่นเนื้อสูงกว่าแอปเปิลสไลด์ที่ไม่ได้เคลือบผิวขณะที่ Ribeiro et al., 2006 พบร่วงหลังจากเก็บรักษาสห露天เบอร์ที่เคลือบด้วย

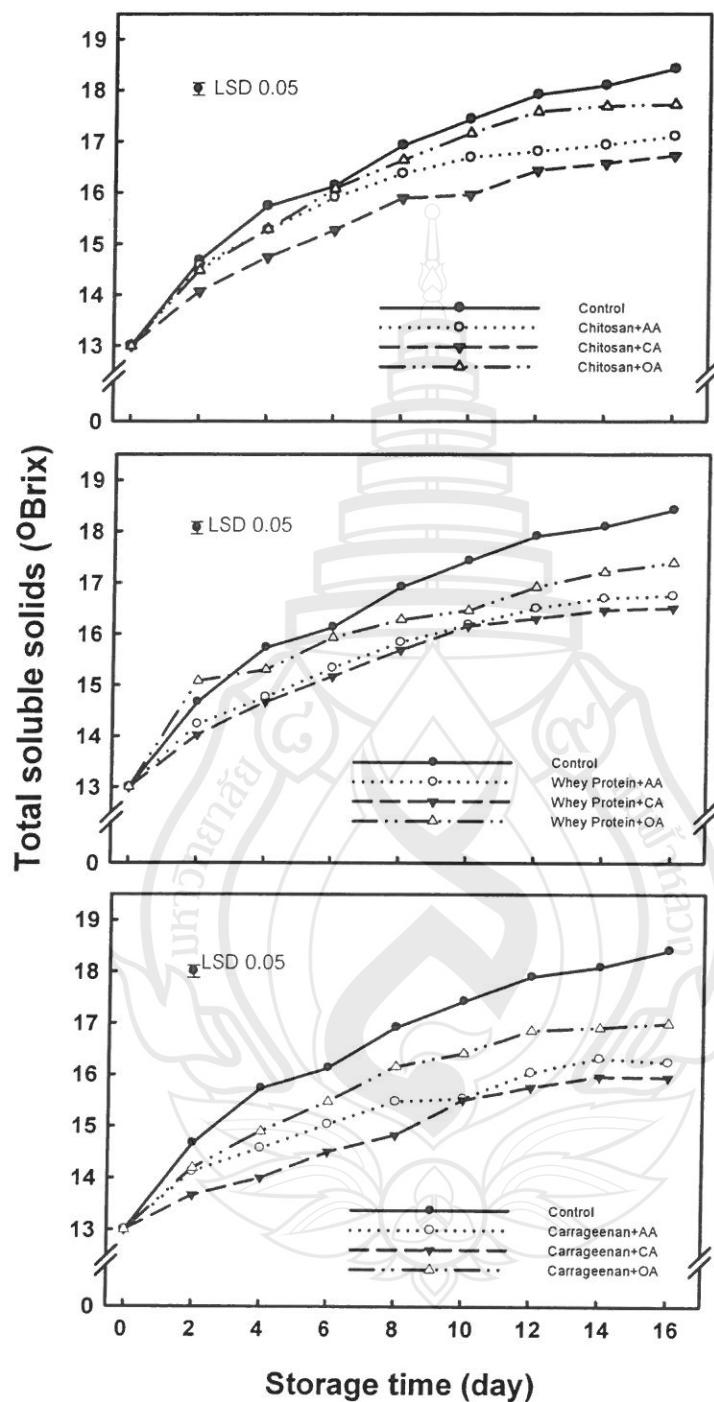
Carrageenan-based และ Chitosan-based เป็นเวลา 6 วัน ที่ 19 องศาเซลเซียส มีความ
แน่นเนื้อเปลี่ยนแปลงน้อยกว่ากุ้มตัวอย่างที่ไม่ได้เคลือบผิว



ภาพที่ 4.5

ความแน่นเนื้อของเนื้อขมุนที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิวที่แตกชนิด
เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน

4.5 ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้



ภาพที่ 4.6

ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ของเนื้อขมุนที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิวที่แตกต่างกัน
เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 16 วัน

ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำ (TSS) ได้ในทุกการทดลองเพิ่มขึ้นจากวันที่ 0 จนถึงวันที่ 16 ของการทดลอง โดยสารเคลือบผิวแต่ละชนิดมีผลต่อ TSS แตกต่างกันอย่างมีนัยทางสถิติ ($P < 0.05$) โดยเนื้อขุนที่เคลือบผิวด้วยสารเคลือบผิว Carrageenan-based มีการเปลี่ยนแปลงค่า TSS ต่ำที่สุด ตามด้วยเนื้อขุนที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิว Whey protein-based สารเคลือบผิว Chitosan-based และ เนื้อขุนที่ไม่ได้เคลือบผิว ตามลำดับ

เอนไซม์หลักในการย่อยแป้งเป็นน้ำตาล คือ α - และ β -amylase และ starch phosphorylase โดยกิจกรรมของเอนไซม์ amylase จะเพิ่มสูงขึ้นภายหลังการเก็บเกี่ยว น้ำตาลส่วนใหญ่ที่ได้จากการย่อยสลายแป้งจะถูกนำไปใช้ในการหมายใจ โดย Goren et al., 2000 รายงานว่าผลการทดลองในการแข่งเนื้อสัมในสารละลายซูโครสหรือฟรักโทสที่มี ^{14}C เป็นองค์ประกอบพบว่า ^{14}C นี้เปลี่ยนไปอยู่ในรูปของกรดไฟฟ์วิก กรดซิตริก และ CO_2 จึงเป็นการยืนยันได้ว่ามีกําไห้น้ำตาลซูโครสและฟรักโทสในการหมายใจของผลไม้

4.6 การยอมรับของผู้บริโภค

วันที่	สารเคลือบผิว	รสหวาน	ความแห้งเนื้อ	กลิ่นผิดปกติ	การยอมรับได้
วันที่ 0	Control	7.80 ^b	8.22 ^b	0.12 ^c	7.69 ^{ns}
	Chitosan	7.39 ^c	7.98 ^c	0.71 ^a	7.72 ^{ns}
	Whey Protein	7.92 ^a	7.89 ^c	0.34 ^b	7.65 ^{ns}
	Carrageenan	7.05 ^d	8.44 ^a	0.10 ^c	7.75 ^{ns}
วันที่ 4	Control	8.33 ^a	8.00 ^a	0.72 ^a	7.91 ^a
	Chitosan	7.85 ^c	7.41 ^c	0.78 ^a	7.64 ^b
	Whey Protein	8.09 ^b	7.23 ^d	0.42 ^b	7.59 ^b
	Carrageenan	7.56 ^d	7.69 ^b	0.19 ^c	7.65 ^b
วันที่ 8	Control	8.97 ^a	7.3 ^a	1.00 ^b	6.68 ^c
	Chitosan	8.08 ^d	7.04 ^b	1.21 ^a	7.27 ^a
	Whey Protein	8.66 ^b	6.97 ^c	0.69 ^c	7.05 ^b
	Carrageenan	8.17 ^c	7.35 ^a	0.37 ^d	7.23 ^a
วันที่ 12	Control	-	-	-	-
	Chitosan	8.82 ^b	6.86 ^b	1.55 ^a	6.70 ^a

วันที่	สารเคลือบผิว	รสหวาน	ความแห้งเนื้อ	กลิ่นผิดปกติ	การยอมรับได้
วันที่ 16	Whey Protein	9.16 ^a	6.42 ^c	0.96 ^b	6.05 ^c
	Carrageenan	8.75 ^b	7.01 ^a	0.81 ^c	6.43 ^b
	Control	-	-	-	-
	Chitosan	-	-	-	-
	Whey Protein	-	-	-	-
	Carrageenan	-	-	-	-

ตารางที่ 4.1 การวิเคราะห์การยอมรับของผู้บริโภค

(a-d แสดงความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติของผลลัพธ์ในแต่ละคอลัมน์;

$P \leq 0.05$ และ g) แสดงความแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติของผลลัพธ์
ในแต่ละคอลัมน์; $P > 0.05$)

การยอมรับของผู้บริโภคจำนวน 10 คนที่ผ่านการทำความเข้าใจและฝึก
ปฏิบัติในการทดสอบรสชาติสัมผัส (Sensory test) เนื้อข้นนัดด้วยเคลือบด้วยสาร 3 ชนิด
(Chitosan-based, Whey Protein-based, และ Carrageenan-based) ในทุก ๆ 4 วันเป็น
ระยะเวลา 16 วัน พบร่วมกันว่าการยอมรับโดยรวมของผู้บริโภคให้การยอมรับเนื้อข้นที่เคลือบด้วย
Chitosan-based ตามด้วย Carrageenan-based , Whey protein-based และเนื้อข้นที่ไม่
เคลือบผิวตามลำดับ

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัย

การทดสอบสารเคลือบผิวที่สามารถบริโภคได้ร่วมกับสารต่อต้านการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลสามารถยึดอายุการเก็บรักษาเนื้อขันนุนตัดแต่งพร้อมบริโภคได้อย่างมีประสิทธิภาพ เป็นระยะเวลา 16 วัน ณ อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส โดย Chitosan-based, Whey protein-based, และ Carrageenan-based สามารถรักษา率为ดับค่าความสว่าง (L^*) และช่วยลดการเปลี่ยนแปลงของค่า b^* ระดับความสว่างสูงและค่าความเป็นสีเหลืองสูงของเนื้อขันนุนตัดแต่งมีอิทธิพลจากสารต่อต้านการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาล คือ AA, CA และ OA นอกจากนี้สารเคลือบผิวทั้งสามชนิดยังมีผลต่อการชะลอการสูญเสียน้ำหนัก การชะลออัตราการหายใจ ลดอัตราการสูญเสียความแน่นเนื้อและช่วยลดการเปลี่ยนแปลงให้กล้ายเป็นน้ำตาล ซึ่งกระบวนการดังกล่าวมีผลต่อการยึดอายุการเก็บรักษาเนื้อขันนุนตัดแต่งให้ยาวนานยิ่งขึ้น นอกจากนี้การเคลือบผิวนี้อ่อนนุนด้วยสารเคลือบผิวทั้ง 3 ชนิดร่วมกับสารต่อต้านการเกิดปฏิกิริยา AA, CA และ OA ยังเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคเป็นระยะเวลา 12 วัน

បរទម្ពនករណ៍

- Gennadios, A., Hanna, M.A., and Kurth, L.B. (1997) Application on edible coatings on meat, poultry and seafoods: A review. *Lebensm-Wiss. u.-Technol.* 30, 337-350.
- Jagadeesh, S.L., Reddy, B.S., Swamy, G.S.K., Gorbal, K., Hegde, L., and Raghavan, G.S.V. (2007) Chemical composition of jackfruit (*Artocarpus heterophyllus* Lam.) selections of Western Ghats of India. *Food Chemistry.* 102, 361-365.
- Jaing, Y., Li, J., and Jiang, W. (2005) Effects of chitosan coating on shelf life of cold-stored litchi fruit at ambient temperature. *LWT Food Science and Technology.* 38, 757-761.
- Lee, J.Y., Park, H.J., Lee, C.Y., and Choi, W.Y. (2003) Extending shelf-life of minimally processed apples with edible coatings and antibrowning agents. *LWT Food Science and Technology.* 36, 323-329.
- Perez-Gago, M.B., del Rio, M.A., and Serra, M. (2005) Effect of whey protein-beeswax edible composite coating on color change of fresh-cut persimmons cv. 'Rojo Brillante'. *Acta Hort* 682, 1917-1924.
- Pérez-Cago, M.B., del Rio, M.A., Serra, M. Effect of whey protein-beewax edible composite coating on color change of fresh-cut persimmons cv. 'Rojo Brillante'
- Piga, A., Aquino, M., Emonti, G., and Farris, G.A. (2000) Influence of storage temperature on shelf-life of minimally processed cactus pear fruits. *Lebensm.-Wiss. U.-Technol.* 33, 15-20.
- Plotto, A., Goodner, K.L., Baldwin, E.A., Bai, J., and Rattanapanone, N. (2004) Effect of polysaccharides coatings on quality of fresh cut mangoes (*Mangifera Indica*). *Proceedings of Florida State Horticultural Society.* 117, 382-388.
- Ribeiro, C., Vicente, A.A., Teixeira, J.A., and Miranda, C. (2007) Postharvest biology and technology. 2006.11.015 (in press)

- Son, S.M., Moon, K.D., and Lee, C.Y. (2000) Kinetic study of oxalic acid inhibition on enzymatic browning. *J. Agric. Food Chem.* 48, 2071-2074.
- Voon, Y.Y., Sheikh Abdul Hamid, N., Rusul, G., Osman, A., and Quek, S.Y. (2006) Physicochemical, microbial and sensory changes of minimally processed durian (*Durio zibethinus* cv. D24) during storage at 4 and 28 °C. *Postharvest biology and technology.* 42, 168-175.
- You, Y.L., Jiang , Y.M., Song, L.L., Liu, H., Duan, X.W., Xia, Q.H., Li, X.B., and Sun, J. 2006. Browning inhibition and shelf life extension of fresh-cut Chinese water chestnut by short N₂ treatments. *Acta Hort* 712, 671-676.

กรมวิชาการเกษตร. 2549. ข้อมูลเนื้อที่เพาะปลูกไม้ผล. [online document].

(<http://production.doae.go.th>). Accessed 5 มีนาคม 2549.

Beaulieu, J.C., and Gorny, J.R. Fresh-cut fruits. [online document] (www.usda.org) Accessed: 20 November 2005.

Nutrition Data. (2006) Nutrition facts and analysis for jackfruit (raw). [online document]. (www.nutritiondata.com/facts-C00001-01c20V8.html). Accessed 20 February 2006.

ภาคผนวก ก

แบบทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค



แบบทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค

ชื่อ-สกุลผู้ทดสอบ
 วันที่ทำการทดสอบ.....

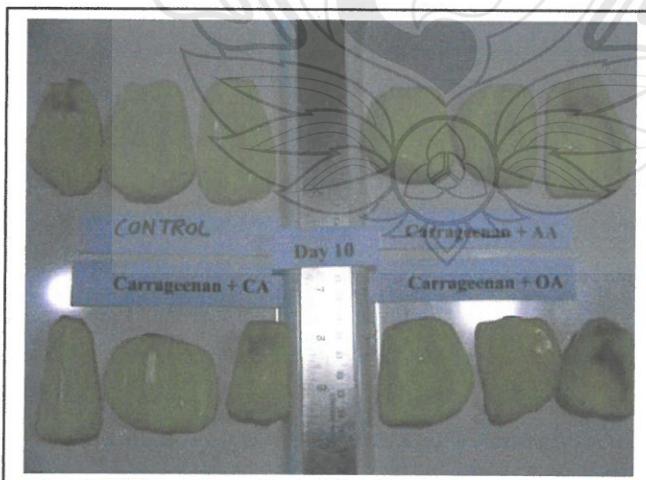
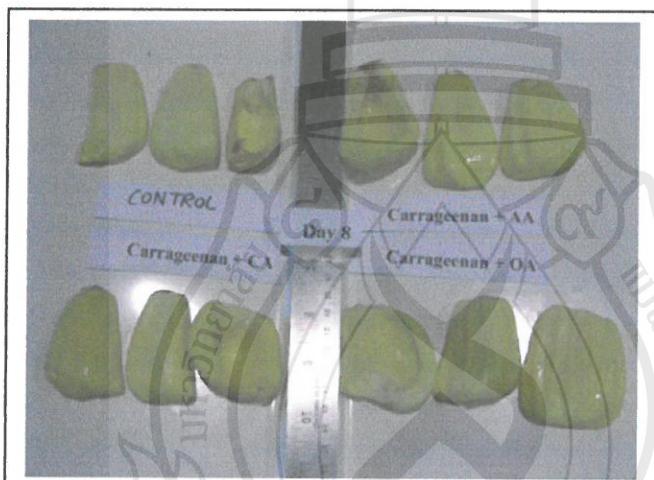
สาร เคลือบผิว	ความหวาน	ความแน่นเนื้อ	กลิ่นผิดปกติ	การยอมรับ
ชนิดที่ 1	น้อย(0)----มาก(10)	น้อย(0)----มาก(10)	น้อย(0)----มาก(10)	น้อย(0)----มาก(10)
ชนิดที่ 2				
ชนิดที่ 3				
ชนิดที่ 4				
ชนิดที่ 5				
ชนิดที่ 6				
ชนิดที่ 7				
ชนิดที่ 8				
ชนิดที่ 9				

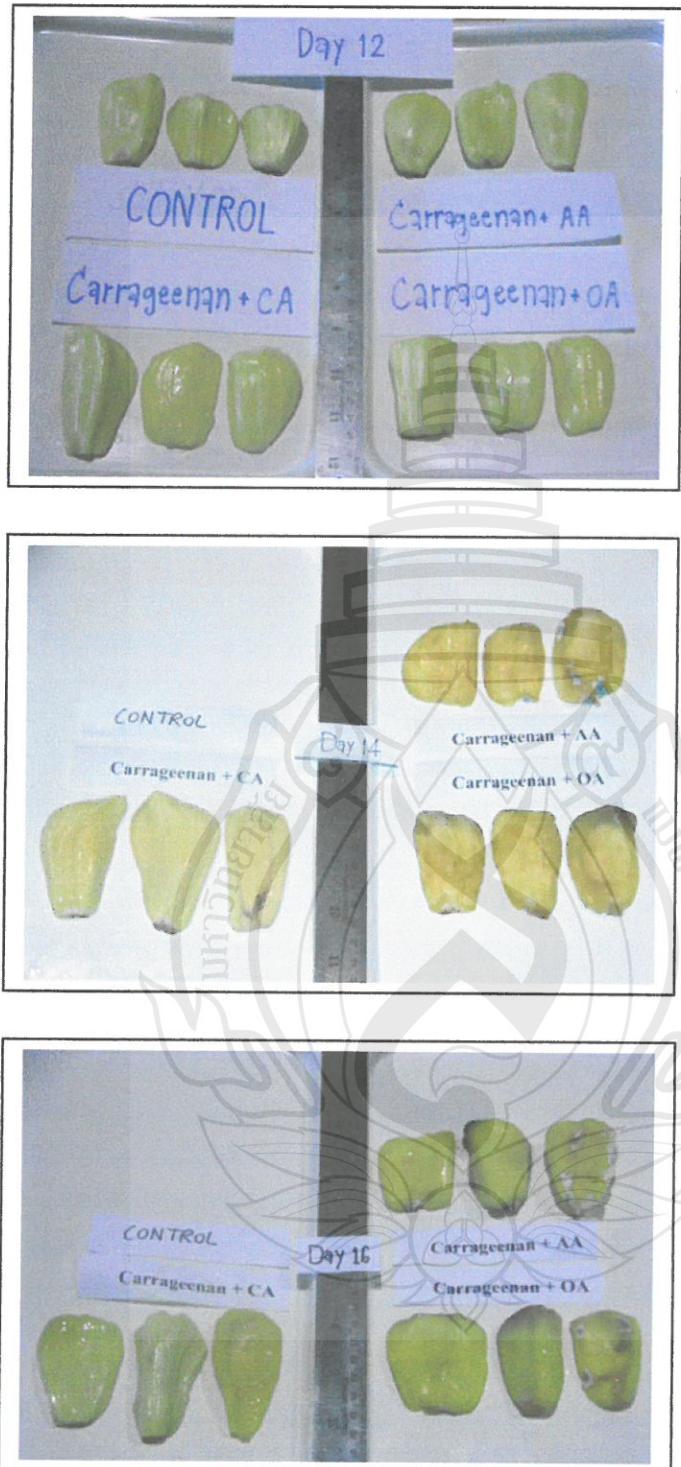
ภาคผนวก ข

รูปภาพแสดงการเปลี่ยนแปลงของเนื้อขันธุ์ระหว่างการเก็บรักษา

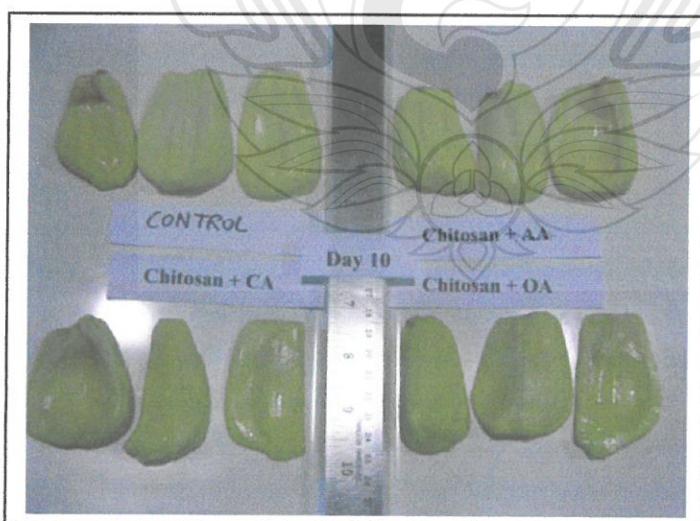
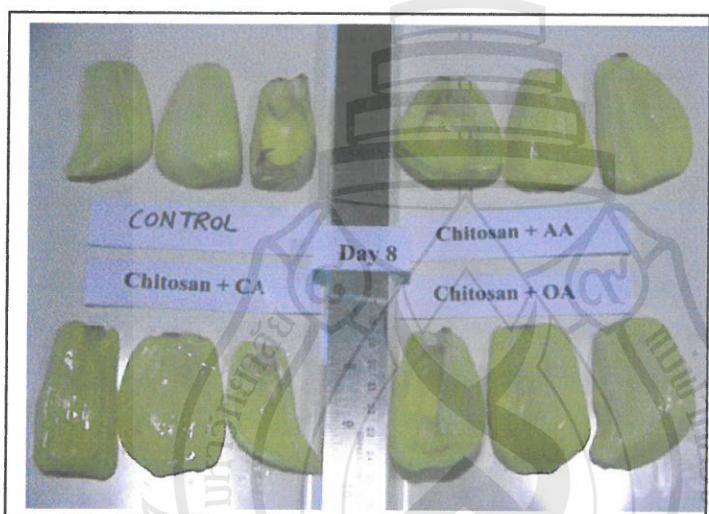


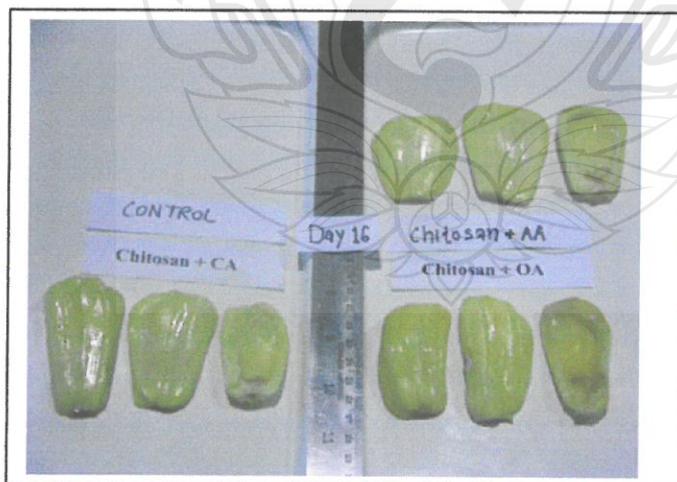
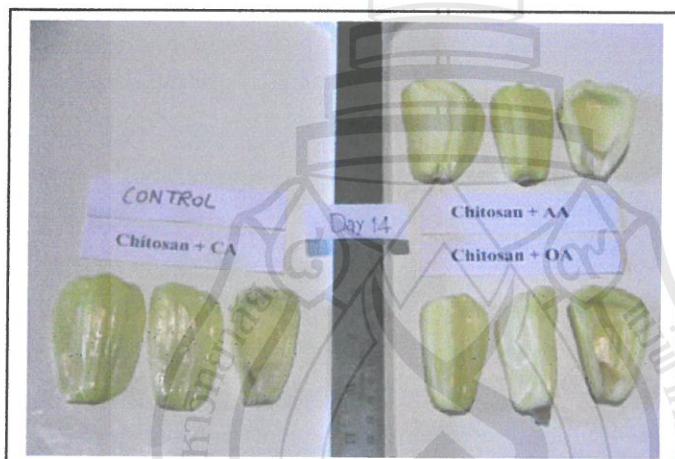
เนื้อขุนุนที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิว Carrageenan-based



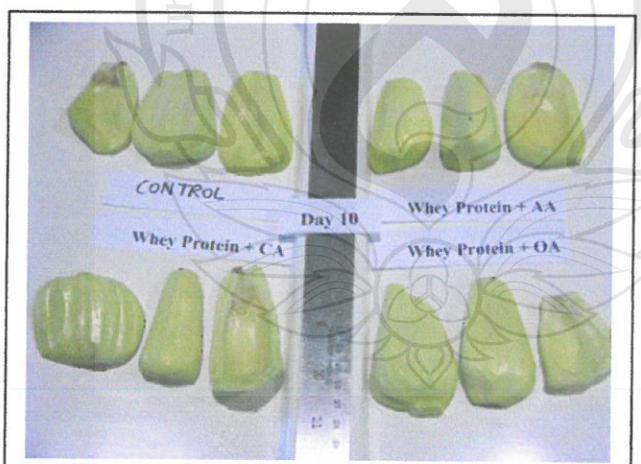
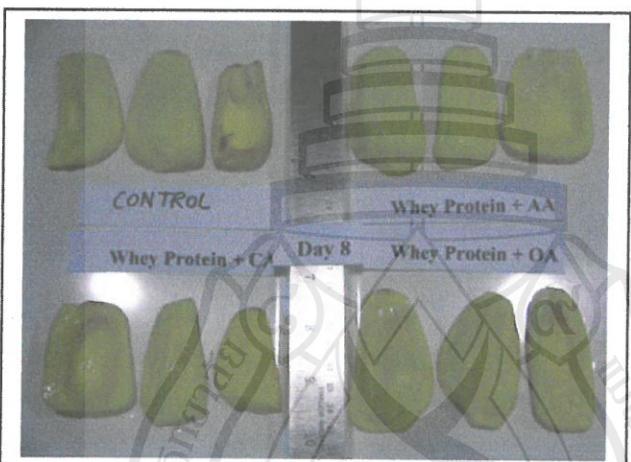


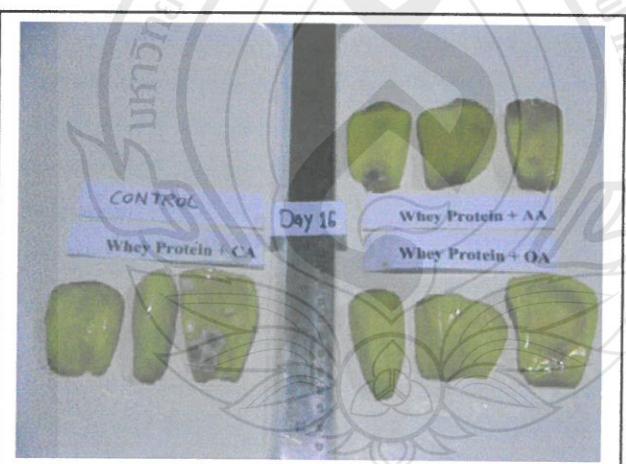
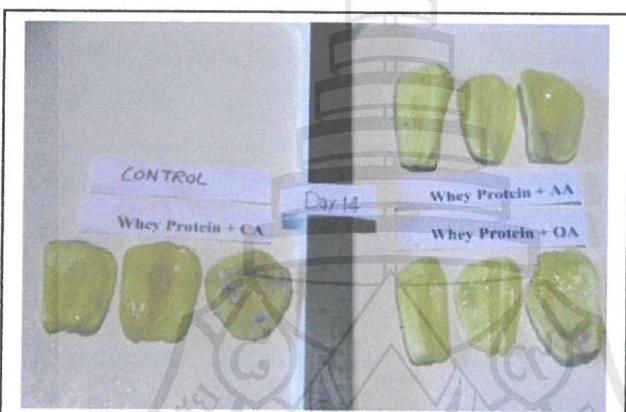
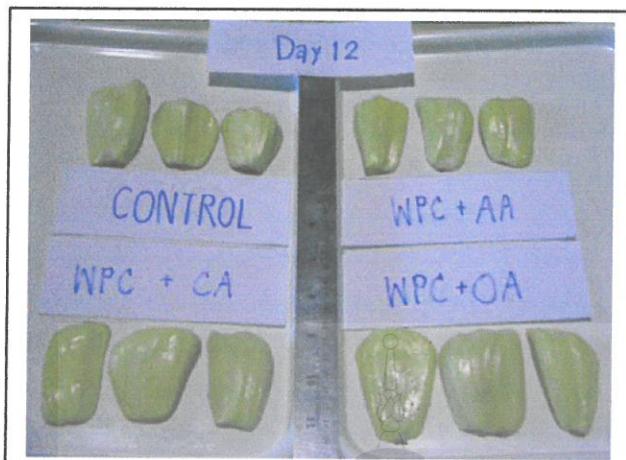
เนื้อข้นที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิว Chitosan-based





เนื้อขมุนที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิว Whey Protein-based





ประวัติผู้วิจัย

1. ชื่อ นางสาวเนตรรดา สมบูรณ์แก้ว
Miss Nettra Somboonkaew

2. รหัสประจำตัวนักวิจัยแห่งชาติ –

3. ตำแหน่งปัจจุบัน อาจารย์

4. หน่วยงานที่สังกัด สำนักวิชาอุดสาหกรรมเกษตร
มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง
ตำบลท่าสุด อำเภอเมืองเชียงราย
จังหวัดเชียงราย 57100
โทรศัพท์ 0-5391-6738
โทรสาร 0-5391-6739

5. ประวัติการศึกษา

ปีที่จบการศึกษา	วุฒิการศึกษา	ชื่อปริญญา	สาขาวิชา	สถาบัน
2541	ปริญญาตรี	วิทยาศาสตรบัณฑิต (วท.บ.)	เทคโนโลยีชีวนبات	มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
2544	ปริญญาโท	Master of Science (M.Sc.)	Postharvest Technology	Essex University สหราชอาณาจักร

6. ประวัติการทำงาน

กุมภาพันธ์ 2545 – พฤษภาคม 2546

ผู้ประสานงานธุรกิจ

บจก. โกลเด้นเอ็กซ์ติกส์

เขตดอนเมือง กรุงเทพมหานคร

พฤษภาคม 2546 – ปัจจุบัน

อาจารย์ประจำสำนักวิชาอุดสาหกรรมเกษตร

มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง

7. ประวัติงานวิจัย

-

ประวัติผู้วิจัย

1.ชื่อ

นางสาวนิรมล สันติภพวิวัฒนา

Miss. Niramon Suntipabvivattana

2.รหัสประจำตัวนักวิจัยแห่งชาติ

3.ตัวแหน่งปัจจุบัน

อาจารย์

4.หน่วยงานที่สังกัด

สำนักวิชาอุตสาหกรรมเกษตร

มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง ตำบลท่าสุด อ..geoเมือง

จังหวัดเชียงราย 57100

โทรศัพท์ 0-5391-6738

5.ประวัติการศึกษา

ปีที่จบการศึกษา ประเทศ	ระดับปริญญา	ชื่อปริญญา	สาขาวิชา	สถาบัน
2539 ไทย	ปริญญาตรี	วท.บ (เกษตรศาสตร์)	พืชไร่	สถาบันเทคโนโลยี พระจอมเกล้า เจ้าคุณทหาร ลาดกระบัง
2545 ไทย	ปริญญาโท	วท.ม (เทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว)	เทคโนโลยี- หลังการเก็บเกี่ยว	มหาวิทยาลัย เทคโนโลยี พระจอมเกล้าธนบุรี

6.ประวัติการทำงาน

ติงหาคม 2539-เมษายน 2542

พนักงานวิเคราะห์น้ำสัมภាយชู

บริษัทไฟโรจน์ (ทั้งชั้งจะ) จำกัด

ต. บางปู อ.เมือง จ.สมุทรปราการ

พฤษภาคม 2546-ปัจจุบัน

อาจารย์

สำนักวิชาอุตสาหกรรมเกษตร

มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง

7. ประวัติงานวิจัย

- 2001 "Effects of High Temperature Drying on Physical Properties of Waxy Rice using Fluidised bed Dryer" University of New South Wales, Sydney, AUSTRALIA
- 2001 "Studies on Physical and Physicochemical Properties Changes during Storage at Different Temperatures of Waxy Rice" University of New South Wales, Sydney, AUSTRALIA
- 2002 "Effects of 1-Methylcyclopropene on Vase Life of *Dendrobium* 'Walter Oumae'4N" King Mongkut's University of Technology Thonburi, Bangkok, THAILAND
- 2002 "Effects of Sodium Benzoate, Cycloheximide and 1-Methylcyclopropene on Vase Life of *Dendrobium* 'Walter Oumae'4N" King Mongkut's University of Technology Thonburi, Bangkok, THAILAND
- 2004 "Quality of Frozen-Concentrated Pineapple". Mae Fah Luang University, Chiangrai, THAILAND

8. ผลงานตีพิมพ์

1. Suntipabvivattana, N., Niyomlao, W. and Kanlayanarat, S., 2002, Effects of 1-Methylcyclopropene on Vase Life of *Dendrobium* 'Walter Oumae' 4N. The 17th World Orchid Conference and Show. 24th April-2nd May 2002, Shah Alam, Malaysia.
2. Suntipabvivattana, N. and Kanlayanarat, S., 2003, Effects of Sodium Benzoate on Vase Life of *Dendrobium* 'Walter Oumae' 4N. APEC Symposium on Postharvest Handling Systems. September, 1-2, 2003, Bangkok, Thailand.
3. Suntipabvivattana, N. and Kanlayanarat, S., 2003, Effects of Sodium Benzoate, 1-Methylcyclopropene and Silver Nitrate on Vase Life of *Dendrobium* 'Walter Oumae'4N. APEC Symposium on Postharvest Handling Systems. September, 1-2, 2003, Bangkok, Thailand.

4. Suntipabvivattana, N. and Somboonkaew, N., 2005. "Chitosan Coating on Shelf Life of Pineapple cv 'Poo-lae'", Proceeding of APEC Symposium on Assuring Quality and Safety of Fresh Produce, Thailand

